

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ФАНЕРА БЕРЕЗОВАЯ С UV ПОКРЫТИЕМ
Технические условия

СТО 52654419-015-2024

г. Санкт-Петербург
2024 год

Предисловие

Цели и задачи разработки, а также использование стандартов организации на продукцию в РФ установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и Федеральным законом от 29 июня 2015 г.

№ 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

Правила разработки и оформления установлены ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения», с учетом ГОСТ Р 1.5-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

Настоящий стандарт может быть использован для работы только с письменного разрешения ООО «СВЕЗА-Лес».

Содержание

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	1
2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ.....	1
3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.....	2
4 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ.....	2
5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	10
7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.....	11
8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	13
9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	13
10 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	14
ПРИЛОЖЕНИЕ А	15
ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	22
ПРИЛОЖЕНИЕ В.....	23
Библиография.....	25

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ НА ПРОДУКЦИЮ

ФАНЕРА БЕРЕЗОВАЯ С UV ПОКРЫТИЕМ Технические условия

Birch Plywood with UV coating Technical requirements

Дата введения – «26» апреля 2024 г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт организации (далее по тексту – стандарт) распространяются на фанеру березовую с UV покрытием (далее по тексту – фанера с UV покрытием).

Фанера с UV покрытием применяется для изготовления деталей мебельных ящиков, элементов корпусной мебели, интерьеров.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90° Технические условия

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 9620-94 Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании

ГОСТ 9621-72 Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств

ГОСТ 9624-2009 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании

ГОСТ 9625-2013 Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе

ГОСТ 11358-89 Толщинометры и стенкометры индикаторные с ценой деления 0,01 мм и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 27678-2014 Плиты древесностружечные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

ГОСТ 30255-2014 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

ГОСТ 31149-2014 Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом решетчатого надреза

ГОСТ 31975-2017 Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий под углом 20°, 60° и 85°

ГОСТ 32155-2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

ГОСТ Р 50779.12-2021 Статический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции

ГОСТ Р 59123-2020 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Общие требованиям и классификация

СТО 52654419-001-2024 Фанера березовая общего назначения. Технические условия

П р и м е ч а н и е – при пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по информационному указателю «Национальные стандарты».

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте использованы термины:

UV покрытие (Ultraviolet coating) – это специальное многослойное покрытие УФ-отверждаемыми лакокрасочными материалами (далее по тексту – ЛКМ) для защиты от внешних воздействий и для придания поверхности фанеры уникальных декоративных свойств.

Плита-основа - фанера березовая марок INT / ФК или EXT / ФСФ, предназначенная для дальнейшего покрытия лаком.

4 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

4.1 Фанеру с UV покрытием по степени водостойкости клеевого соединения изготавливают:

- марки INT / ФК - фанера водостойкая, склеенная карбамидоформальдегидными клеями, для внутреннего использования;

- марки EXT / ФСФ – фанера повышенной водостойкости клеевого соединения, склеенная фенолоформальдегидными клеями, для внутреннего и наружного использования.

Примечание: Фанера марки INT / ФК относится к группе эмиссии формальдегида INT, фанера марки EXT / ФСФ относится к группе эмиссии формальдегида EXT.

4.2 Фанеру с UV покрытием изготавливают:

- с типом поверхности «UV/UV» – двухстороннее нанесение лакокрасочных материалов;
- с типом поверхности «UV/-» – одностороннее нанесение лакокрасочных материалов.

Примечание – на сторону фанеры с сортами «СР» и «С» покрытие UV не наносят.

4.3 Фанеру с UV покрытием изготавливают:

- с прозрачным видом покрытия – структура древесины видна;
- с укывистым видом покрытия - структура древесины не видна;
- с лессирующим видом покрытия – полупрозрачное покрытие с тонирующим оттенком, подчеркивающее структуру древесины.

Примечание - основной вид фанеры с UV покрытием – прозрачный. По согласованию изготовителя с потребителем возможно использование цветных колоров.

4.4 В зависимости от внешнего вида поверхности и вида покрытия фанеру с UV покрытием подразделяют на сорта.

Сорта с прозрачным и полупрозрачным видом покрытия:

- В/В (I/I), В/ВВ (I/II), S/ВВ (I/II), ВВ/ВВ (II/II), ВВх/ВВ (II/II), ВВ/СР (II/III), UVX ВВ/ВВ (II/II), UVX С/С (IV/IV);
- LST В/В (I/I), LST В/ВВ (I/II), LST ВВ/ВВ (II/II), LST ВВ/СР (II/III), LPR В/В (I/I), LPR В/ВВ (I/II), LPR ВВ/ВВ (II/II);
- DR В/В (I/I), DR В/ВВ (I/II), DR ВВ/ВВ (II/II), DR ВВ/СР (II/III);
- Т В/В (I/I), Т В/ВВ (I/II), Т ВВ/ВВ (II/II), Т ВВ/СР (II/III).

Сорта с укывистым видом покрытия: I, UVXI.

4.5 Блеск фанеры с UV покрытием от 5 % до 95 % по согласованию изготовителя с потребителем:

- для блеска от 5 % до 10 % включительно – допуск составляет ± 2 %;
- для блеска свыше 10 % - допуск составляет ± 5 %.

4.6 Размеры

4.6.1 Длина и ширина листов фанеры с UV покрытием должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Длина (ширина) листов	Предельное отклонение
1220, 1250	$\pm 3,0$
1500, 1525	$\pm 4,0$
2440, 2500	$\pm 4,0$
3000, 3050	$\pm 4,0$

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготавливать фанеру с UV покрытием других размеров и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем.
2. Длина листа фанеры с UV покрытием определяется вдоль направления волокон древесины наружных слоев.

4.6.2 Толщина фанеры с UV покрытием должна соответствовать указанной в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

В миллиметрах

Толщина	Слойность	Предельное отклонение	Толщина минимальная	Толщина максимальная	Разнотолщинность
5,5	5	+/-0,2	5,3	5,7	0,2
6	5		5,8	6,2	
6,5	5		6,3	6,7	
8	7		7,8	8,2	
9	7		8,8	9,2	
10	7		9,8	10,2	
12	9		11,8	12,2	
15	11		14,8	15,2	
18	13		17,8	18,2	
19	13		18,8	19,2	
21	15		20,8	21,2	

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготавливать фанеру с UV покрытием других толщин, слойности и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем.

4.6.3 Листы фанеры с UV покрытием должны быть обрезаны под прямым углом.

Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа.

4.6.4 Отклонение от прямолинейности кромок фанеры с UV покрытием не должно превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа.

4.7 Условное обозначение фанеры с UV покрытием должно содержать:

- наименование продукции;
- марку;
- сорт;
- тип поверхности;
- класс эмиссии;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

4.7.1 П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я фанеры с прозрачным или полупрозрачным видом UV покрытия, марки INT / ФК, сорта ВВ/ВВ, с двухсторонним нанесением лакокрасочного материала, класса эмиссии E1, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 12 мм:

Фанера береза / Birch Plywood
INT / ФК, ВВ/ВВ (II/II), UV/UV, E1, 1525x1525x12
СТО 52654419-015-2024

4.7.2 Пример условного обозначения фанеры с прозрачным или полупрозрачным видом UV покрытия, марки EXT / ФСФ, сорта ВВ/ВВ, с односторонним нанесением лакокрасочного материала, класса эмиссии E1, длиной 2500 мм, шириной 1250 мм, толщиной 18 мм:

Фанера береза / Birch Plywood
EXT / ФСФ, ВВ/ВВ (II/II), UV/-, E1, 2500x1250x18
СТО 52654419-015-2024

4.7.3 Пример условного обозначения фанеры с прозрачным или полупрозрачным видом UV покрытия, марки INT / ФК, сорта LST ВВ/ВВ, с двухсторонним нанесением лакокрасочного материала, класса эмиссии E1, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 12 мм:

Фанера SVEZA LASER березовая / Birch Plywood SVEZA LASER
INT / ФК, LST ВВ/ВВ (II/II), UV/UV, E1, 1525x1525x12
СТО 52654419-015-2024

4.7.4 Пример условного обозначения фанеры с прозрачным или полупрозрачным видом UV покрытия, марки INT / ФК, сорта DR ВВ/ВВ, с односторонним нанесением лакокрасочного материала, класса эмиссии E1, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 12 мм:

Фанера SVEZA DRAWER березовая / Birch Plywood SVEZA DRAWER
INT / ФК, DR ВВ/ВВ (II/II), UV/-, E1, 1525x1525x12
СТО 52654419-015-2024

4.7.5 Пример условного обозначения фанеры с прозрачным или полупрозрачным видом UV покрытия, марки INT / ФК, сорта T ВВ/ВВ, с двухсторонним нанесением лакокрасочного материала, класса эмиссии E1, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 12 мм:

Фанера SVEZA TOY березовая / Birch Plywood SVEZA TOY
INT / ФК, T ВВ/ВВ (II/II), UV/UV, E1, 1525x1525x12
СТО 52654419-015-2024

4.7.6 Пример условного обозначения фанеры с прозрачным или полупрозрачным видом UV покрытия, марки INT / ФК, сорта UVX

ВВ/ВВ, с двухсторонним нанесением лакокрасочного материала, класса эмиссии E1, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 12 мм:

Фанера береза / Birch Plywood
INT / ФК, UVX ВВ/ВВ (II/II), UV/UV, E1, 1525x1525x12
СТО 52654419-015-2024

4.7.7 Пример условного обозначения фанеры с укывистым видом UV покрытия, марки ЕХТ / ФСФ, сорта II, с двухсторонним нанесением лакокрасочного материала, класса эмиссии E1, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 12 мм:

Фанера береза / Birch Plywood
ЕХТ / ФСФ, II, UV/UV, E1, 1525x1525x12
СТО 52654419-015-2024

4.7.8 Пример условного обозначения фанеры с прозрачным видом UV покрытия, марки ЕХТ / ФСФ, сорта ВВх/ВВ, с двухсторонним нанесением лакокрасочного материала, класса эмиссии E1, длиной 2440 мм, шириной 1220 мм, толщиной 12 мм:

Фанера береза / Birch Plywood
ЕХТ / ФСФ, ВВх/ВВ (II/II), UV/UV, E1, 2440x1220x12
СТО 52654419-015-2024

5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Характеристики

5.1.1 Для изготовления фанеры с UV покрытием применяют:

- плиту-основу, шлифованную с двух сторон (S2S/Ш2) зернистостью шлифовальной ленты не менее 80 мкм.

Минимальная толщина наружных слоев шпона, после шлифования, не должна быть менее половины от начальной толщины наружного слоя.

- УФ-отверждаемые лакокрасочные материалы по технической документации.

5.1.2 Наружные и внутренние слои фанеры с UV покрытием изготовлены из шпона березы.

5.1.3 Внешний вид поверхности фанеры с прозрачным и лессирующим видом UV покрытия должен соответствовать нормам, установленным в Приложении А.

Внешний вид поверхности фанеры с укывистым видом UV покрытия должен соответствовать нормам, установленным в Приложении Б.

Термины и определения пороков древесины и дефектов обработки приведены в Приложении В.

Нормы пороков древесины и дефектов обработки для стороны сорта «СР» изложены в СТО 52654419-001.

5.1.4 Для наружных слоев не допускается использование ребросклеенного шпона.

5.1.5 Для заделки сучков, отверстий применяют вставки из шпона формы «овал», «бабочка». Форма вставок по согласованию изготовителя с потребителем. Вставки должны прочно держаться и соответствовать цвету древесины и направлению волокон наружного слоя фанеры с UV покрытием.

5.1.6 Торцы фанеры с UV покрытием окрашивают по запросу клиента.

5.2 Содержание формальдегида в фанере с UV покрытием и выделение формальдегида из фанеры с UV покрытием в воздух помещения должно соответствовать указанному в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Класс эмиссии	Содержание формальдегида	Выделение формальдегида	
		Камерный метод, мг/м ³ воздуха	Газоаналитический метод, мг/м ² *ч
E 0,5	До 4,0 включительно	До 0,01 включительно	До 1,5 включительно
E1	Свыше 4,0 до 8,0 включительно	Свыше 0,01 до 0,124 включительно	Свыше 1,5 до 3,5 включительно или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления

5.3 Физико-механические показатели фанеры с UV покрытием указаны в таблице 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя	Толщина, мм	Значение физико-механических показателей
1 Влажность, %, не более	5,5 – 21	10
2 Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, не менее	5,5 - 21	1,0
3 Предел прочности при статическом изгибе: - вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее фанера березовая марки INT / ФК	9 – 21	45

Наименование показателя	Толщина, мм	Значение физико-механических показателей
фанера березовая марки ЕХТ / ФСФ - поперек волокон наружных слоев, МПа, не менее		60
фанера березовая марки INT / ФК		30
фанера березовая марки ЕХТ / ФСФ		30
4 Модуль упругости при статическом изгибе: - вдоль волокон, МПа, не менее	9 – 21	
фанера березовая марки INT / ФК		5000
фанера березовая марки ЕХТ / ФСФ		6000
- поперек волокон, МПа, не менее		
фанера березовая марки INT / ФК		3000
фанера березовая марки ЕХТ / ФСФ		3000
5 Адгезия UV покрытия с плитой-основой	5,5 – 21	Покрытие UV не должно отслаиваться от плиты-основы
6 Блеск фанеры с UV покрытием: - от 5 % до 10 % включительно, допуск, % - свыше 10 %, допуск, %	5,5 – 21	± 2 ± 5

5.4 Учет фанеры с UV покрытием производят в кубических метрах. Расчет объема одного листа производят без округления. Объем сформированных пакетов фанеры с UV покрытием и объем партии – с точностью до 0,001 м³. Площадь листа фанеры с UV покрытием учитывают с точностью до 0,01 м², площадь листов в партии – с точностью до 0,5 м².

5.5 Для нанесения полистной маркировки используют два способа:

- автоматическое нанесение (АВТО) – с помощью маркировщика;
- ручное нанесение (РУЧН) – с помощью ручных штампов.

Автоматическая маркировка должна содержать следующие данные:

- изготовитель плиты-основы (номер или наименование);
- марка;
- толщина;
- сорт;
- смена и/или номер сортировщика;
- дата и/или время производства.

Ручная маркировка (штамп) должна содержать следующие данные:

- изготовитель плиты-основы (номер);
- смена.

На листе фанеры с UV покрытием может быть автоматическая и/или ручная маркировка.

Полиственную маркировку наносят несмываемой краской на торец длинной стороны каждого листа фанеры с UV покрытием.

Маркировка должна быть нанесена следующих цветов:

- для фанеры березовой марки INT / ФК – зеленого или черного;
- для фанеры березовой марки EXT / ФСФ – фиолетового или черного.

Для фанеры с UV покрытием толщиной от 5,5 до 9 мм допускается нанести один ручной штамп на (1-3 листа).

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем:

- маркировку листов фанеры с UV покрытием не производить;
- вносить в обязательную маркировку дополнительную информацию.

5.6 Пакетирование фанеры с UV покрытием

Фанера с UV покрытием должна быть сформирована в пакеты высотой 400, 600, 900 мм отдельно по сортам, типам поверхности, размерам, толщинам.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать фанеру с UV покрытием в пакеты другой высоты.

Листы фанеры с UV покрытием в пачке должны быть уложены более высоким сортом вверх.

5.7 Упаковка и маркировка готовых пачек фанеры с UV покрытием

5.7.1 Пачки фанеры с UV покрытием подлежат упаковке, обеспечивающей целостность и сохранность её при транспортировке.

Основные способы и виды упаковки регламентируются ООО "СВЕЗА-Лес". По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие способы и виды упаковки фанеры с UV покрытием.

5.7.2 Маркировка упакованных пачек фанеры с UV покрытием производится этикетками. Надпись наносится на русском и/или английском языке на двух параллельных или перпендикулярных друг к другу боковых обкладках. Содержание надписи на обеих обкладках одинаково:

- торговая марка;
- наименование продукта – Birch Plywood /Фанера береза, Birch Plywood SVEZA LASER /Фанера SVEZA LASER березовая, Birch Plywood SVEZA DRAWER /Фанера SVEZA DRAWER березовая, Birch Plywood SVEZA TOY /Фанера SVEZA TOY березовая;
- геометрические размеры, толщина фанеры с UV покрытием и допуски по толщине (при необходимости);
- сорт фанеры с UV покрытием;
- марка фанеры с UV покрытием;
- тип поверхности (UV/UV или UV/-);
- количество листов в пачке;
- смена;
- дата производства фанеры с UV покрытием;
- класс эмиссии;
- номер заказа по специальным условиям (наносится по согласованию изготовителя с потребителем);

- нормативно-технический документ, по которому производится фанера с UV покрытием;

- наименование и адрес изготовителя;
- знаки сертификации и отметка технического контроля;
- манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать»;
- штрих код - при наличии терминала сбора данных (сканера).

Для удобства работы на складе допускается нанесение дополнительной маркировки в виде этикетки или с помощью трафарета.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Фанеру с UV покрытием принимают партиями.

Партией считают определенное количество листов фанеры с UV покрытием одного наименования продукта, сорта, типа и вида поверхности и размеров.

Партия должна быть оформлена одним документом, содержащим:

- торговая марка;
- наименование и адрес изготовителя;
- условное обозначение фанеры с UV покрытием;
- объем партии;
- нормативно-технический документ, по которому производится фанера с UV покрытием.

6.2 Проверку качества и размеров листов фанеры с UV покрытием осуществляют выборочным контролем. При выборочном контроле листы фанеры с UV покрытием отбирают «вслепую» по ГОСТ Р 50779.12-2021 в количестве, указанном в таблице 5.

Т а б л и ц а 5

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	4.6.1; 4.6.2; 4.6.3; 4.6.4		5.1.3, 5.1.4, 5.1.5	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
От 1201 до 3200	13	1	32	3
От 3201 до 10000	20	2	32	3

6.3 Результаты испытаний по содержанию и/или выделению формальдегида и физико-механических испытаний партии плиты-основы, допускается распространять на фанеру с UV покрытием, произведенную из той же партии.

6.4 Для контроля выделения формальдегида отбирают один лист фанеры с UV покрытием от любого объема выборки.

Показатель выделения формальдегида контролируют не реже 1 раза в 7 суток для каждой группы эмиссии формальдегида.

6.5 Адгезию UV покрытия с плитой-основой контролируют не реже 1 раза в смену.

6.6 Контроль блеска осуществляют:

- с регистрацией результатов - не менее 5 раз в смену;
- без регистрации результатов – не менее 3 раз в час.

6.7 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры с UV покрытием, не отвечающих требованиям настоящего стандарта по размерам, косине, прямолинейности, дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 5;
- физико-механические свойства соответствуют значениям, установленным в таблице 4;
- выделение формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 3.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Отбор образцов – по ГОСТ 9620, ГОСТ 27678, ГОСТ 30255, ГОСТ 32155, [1] - [2].

7.2 Длину и ширину фанеры с UV покрытием измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) листа принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений.

7.3 Толщину измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок посередине каждой стороны листа.

За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

Для измерения толщины используют приборы:

- толщиномер по ГОСТ 11358 с ценой деления не более 0,1 мм;
- микрометр по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм.

Разнотолщинность в одном листе фанеры с UV покрытием определяют, как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

7.4 Косина листа фанеры с UV покрытием

7.4.1 Косину листа фанеры с UV покрытием измеряют по ГОСТ 30427. Косину измеряют угольником по ГОСТ 3749 и определяют измерением наибольшего отклонения кромок листа от поверхности угольника металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью 1 мм.

7.4.2 Допускается определять размер косины по разнице длин диагоналей листа, измеряемых металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

7.5 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры с UV покрытием определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки по ГОСТ 427, щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

7.6 Покоробленность листа фанеры с UV покрытием

7.6.1 Покоробленность листа фанеры с UV покрытием (кроме фанеры SVEZA LASER березовой) определяют на горизонтальном столе, размером не менее длины и ширины листа.

Первоначально визуально оценивают форму покоробленности листа Р или W, разместив лист фанеры с UV покрытием на столе.

Фанеру с UV покрытием:

- с формой покоробленности Р необходимо зафиксировать в точках 1 и 2, измерение проводить в точке 3 с помощью металлической линейки по ГОСТ 427 или рулетки по ГОСТ 7502, как показано на рисунке 1;

- с формой покоробленности W необходимо плотно прижать и зафиксировать к горизонтальному столу в точках 1, 2 и 3, измерение проводить в точке 4 с помощью металлической линейки по ГОСТ 427 или рулетки по ГОСТ 7502, как показано на рисунке 1.

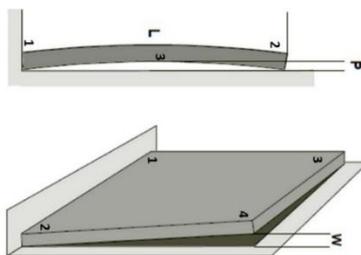


Рис. 1

7.6.2 Для фанеры SVEZA LASER березовой с UV покрытием покоробленность определяют на специальном вертикальном стенде, размером не менее длины и ширины листа фанеры.

Первоначально визуально оценивают форму покоробленности листа W или Р, установив его на кромку к вертикальному стенду.

Фанеру SVEZA LASER березовую с UV покрытием:

- с формой покоробленности W необходимо установить на вертикальный стенд: форматом 5x5 поперечной кромкой к полу, форматом 8x4x8 длинной кромкой к полу. Зафиксировать лист в точках 1, 2 и 3.

Измерение следует проводить в точке 4 с помощью металлической линейки по ГОСТ 427 или рулетки по ГОСТ 7502, как показано на рисунке 2;

- с формой покоробленности Р необходимо установить на вертикальный стенд: форматом 5x5 поперечной кромкой к полу, форматом 8x4x8 длинной кромкой к полу. Зафиксировать лист в точках 1 и 2.

Измерение следует проводить в точке 3 с помощью металлической линейки по ГОСТ 427 или рулетки по ГОСТ 7502, как показано на рисунке 2.

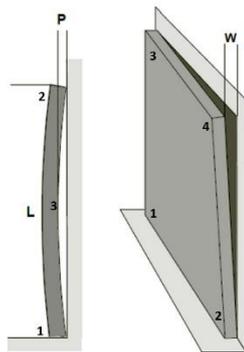


Рис.2

7.7 Влажность – по ГОСТ 9621, [3].

7.8 Предел прочности при скалывании по клеевому слою – по ГОСТ 9624, [4].

7.9 Предел прочности и модуль упругости при статическом изгибе – по ГОСТ 9625, [5].

7.10 Измерение дефектов обработки по ГОСТ 30427.

7.11 Содержание формальдегида – по ГОСТ 27678 (указанный метод используется в качестве арбитражного), выделение формальдегида в окружающую среду – по ГОСТ 30255, ГОСТ 32155 и [1].

7.12 Адгезия UV покрытия с плитой-основой - по ГОСТ 31149.

7.13 Блеск фанеры с UV покрытием контролируют блескомером (прибор для измерения блеска) по ГОСТ 31975.

7.14 Наличие горелой и рыхлой кромки оценивают визуально, в сравнении с эталоном.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Фанеру с UV покрытием транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировке необходимо избегать сильного увлажнения фанеры с UV покрытием во избежание разбухания по краям, покоробленности листов, сильного вдавливания упаковочных ремней или иной потери качества.

8.2 Хранение фанеры с UV покрытием

Фанеру с UV покрытием хранят в упаковке в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях, защищающих фанеру от атмосферных осадков, при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры с UV покрытием требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры с UV покрытием марки INT / ФК – 3 года, марки ЕХТ / ФСФ – 5 лет со дня получения ее потребителем.

При использовании фанеры с UV покрытием для дальнейшей обработки рекомендуется обратиться к производителю для уточнения свойств и характеристик фанеры.

10 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

10.1 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации изделий из фанеры с UV покрытием в воздух жилых помещений и общественных зданий не должно превышать требования [6].

10.2 Фанера с UV покрытием должна изготавливаться с применением материалов и компонентов, разрешенных для их использования национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

10.3 К производству фанеры с UV покрытием допускаются лица не моложе 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний. Медосмотры проводятся в соответствии с действующими приказами Минздрава РФ.

10.4 Лица, связанные с изготовлением фанеры с UV покрытием, должны быть обеспечены в соответствии с действующими нормативами средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

10.5 Значение удельной активности цезия-137 в фанере с UV покрытием не должно превышать гигиенические нормативы, установленные в требованиях [7].

10.6 Состав фанеры с UV покрытием не содержит сырье, материалы и компоненты, классифицируемые, как опасные отходы.

10.7 Фанера с UV покрытием имеет, как правило, длительный срок службы, и существует несколько способов её утилизации. Утилизация фанеры с UV покрытием должна производиться с учетом требований по утилизации действующего законодательства разных стран.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для сортов фанеры с прозрачным и лессирующим видом UV покрытия

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для сортов фанеры с прозрачным и лессирующим видом UV покрытия приведены в таблице А.1

Т а б л и ц а А. 1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения для сортов						
	B, LST B, LPR B, DR B, T B	S	LPR BB	BBx	BB, LST BB, DR BB, T BB	UVX BB/BB	UVX C/C
1. Сучки булавочные	допускаются						
2. Сучки здоровые сросшиеся светлые и темные	допускаются светлые диаметром до 15 мм с трещиной до 0,5 мм в количестве не более 5 шт./м ²	допускаются диаметром до 15 мм с трещиной до 0,5 мм в количестве не более 5 шт./м ²	допускаются диаметром до 15 мм с трещиной до 1 мм в количестве не более 2 шт./м ²	допускаются диаметром до 25 мм с трещиной до 1 мм в количестве не более 10 шт./м ²		допускаются	
3. Сучки частично сросшиеся при условии заделки замазками	допускаются в числе п.4 настоящего приложения диаметром до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ²	допускаются в числе п.4 настоящего приложения диаметром до 6 мм в количестве не более 2 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 15 мм в количестве не более 2 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 15 мм в количестве не более 10 шт./м ²		допускаются	
4. Сучки несросшиеся, выпадающие, отверстия от них (без включения коры) при условии заделки замазками	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ²		допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве не более 2 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве не более 6 шт./м ²	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 10 мм в количестве не более 3 шт./м ²	допускаются
5. Трещины со-мкнутые	допускаются длиной до 200 мм в количестве не более 1 шт./м ширины листа		допускаются длиной до 300 мм в количестве не более 1 шт./м ширины листа			допускаются	

Продолжение Таблицы А.1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения для сортов						
	B, LST B, LPR B, DR B, T B	S	LPR BB	BBx	BB, LST BB, DR BB, T BB	UVX BB/BB	UVX C/C
6. Трещины разошедшиеся, при условии заделки замазками	не допускаются	допускаются длиной до 200 мм шириной до 1 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 250 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 200 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа	допускаются длиной до 250 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа	допускается длиной до 350 мм и шириной до 15 мм в количестве не более 2 шт./лист	допускаются
7. Отклонения в строении древесины (наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки, групповые глазки)	допускаются						
8. Пороки строения древесины (прорость сросшаяся светлая и темная)	прорость светлая допускается, прорость темная допускается в размере и количестве в числе несросшихся сучков		прорость светлая допускается, прорость темная допускается в размере сросшихся сучков				
9. Пороки строения древесины (прорость открытая)	допускается в общем числе с нормами для несросшихся сучков						
10. Здоровое изменение окраски (ложное ядро)	не допускается		допускается не более 25 % поверхности листа				допускается
11. Здоровое изменение окраски (пятнистость, прожилки, следы от прожилок)	не допускается	допускаются светлые длиной до 175 мм шириной до 4 мм в количестве не более 5 шт./м ²	допускается длиной до 250 мм шириной до 10 мм в количестве не более 10 шт./м ²		допускается		
12. Здоровое изменение окраски (групповые прожилки)	допускаются светлые не более 15 % площади поверхности листа	допускаются светлые размером до 30x30 мм в количестве не более 1 шт./м ²	допускаются размером не более 60x40 мм в количестве не более 1 шт./м ²		допускается		

Продолжение Таблицы А.1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения для сортов						
	B, LST B, LPR B, DR B, T B	S	LPR BB	BBx	BB, LST BB, DR BB, T BB	UVX BB/BB	UVX C/C
13а. Химические окраски; заболонные грибные окраски (синевы, цветные заболонные пятна), изменение окраски при хранении древесины	допускаются до 30% поверхности листа		допускаются в числе с здоровым изменением окраски (ложным ядром) не более 50% площади поверхности листа		допускаются		
13б. Пятна производственного характера (следы от балок, полосы)	не допускается		допускаются до 10% поверхности листа			допускаются	
13в. Градиентные пятна (цветовые отличия, темный шпон)	не допускается						допускаются
14. Биологические повреждения (червоточина)	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам						
15. Изменение окраски с частичным нарушением целостности древесины	не допускается						
16. Заделка сучков и отверстий вставками из древесины	не допускается	допускается в количестве не более 1 шт./м ²	допускается в количестве не более 8 шт./м ²	не допускается	допускается в количестве не более 8 шт./м ²	допускается в количестве не более 10 шт./м ²	допускается
17. Двойная вставка	не допускается		допускается в количестве не более 1 шт./м ²	не допускается	допускается в количестве не более 1 шт./м ²	допускается в количестве не более 2 шт./м ²	допускается
18. Валики от накладок (следы от накладок)	не допускаются						допускается

Продолжение Таблицы А.1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения для сортов						
	B, LST B, LPR B, DR B, T B	S	LPR BB	BBx	BB, LST BB, DR BB, T BB	UVX BB/BB	UVX C/C
19. Нахлестка (след нахлеста шпона, трещины на внутренних слоях)	не допускаются					допускается длиной до 400 мм и шириной до 10 мм в количестве не более 2 шт./лист	допускается
20. Просачивание клея	не допускается	допускается до 1 % поверхности листа	для фанеры с UV покрытием марки ФК допускается не более 2 %, для фанеры с UV покрытием марки ФСФ – не допускается				допускается
21. Механические повреждения, наколы, запилы, царапины, рубчики, бугорки, вмятины, гребешки	не допускаются					допускаются не более 25 % поверхности листа	допускаются
22. Пузыри, расслоение, закорина	не допускаются						допускаются
23. Нешлифованные пятна (неоднородная шлифовка)	не допускается					допускаются диаметром до 50 мм в количестве не более 3 шт./лист	допускаются
24. Сошлифовка наружных слоев на пласти	не допускается					допускаются не более 25 % поверхности листа	допускаются
25. Сошлифовка наружных слоев на кромке	не допускается					допускается, по одной стороне, длиной до 400 мм и шириной до 20 мм в количестве не более 2 шт./лист	допускается
26. Металлические включения	не допускаются						допускаются скобки из цветного металла

Продолжение Таблицы А.1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения для сортов						
	B, LST B, LPR B, DR B, T B	S	LPR BB	BBx	BB, LST BB, DR BB, T BB	UVX BB/BB	UVX C/C
27. Дефекты кромок вследствие шлифования, обрезки, недостача шпона, рыхлая кромка, горелая кромка	не допускается в продукции содержащей хотя бы одну сторону этих сортов					допускаются шириной до 10 мм по краю	допускаются
28. Лушение не гладкое	не допускается					допускаются диаметром до 50 мм в количестве не более 3 шт./лист	допускается
29. Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь	не допускается						допускается
30. Карман (без включения коры)	не допускается	допускается в размер групповых прожилок не более 60x40 мм в количестве не более 1 шт./м ²		допускается			
31. Частицы шпона вклеенные	не допускаются					допускается длиной до 300 мм и шириной до 10 мм в количестве не более 2 шт./лист	допускается
32. Лаковая полоса	не допускается						допускается
33. Черная полоса (прогар от UV лампы)	не допускается						допускается
34. Не отвержденный (мокрый)	не допускается						
35. Непрокрас лаком	не допускается					допускаются шириной до 5 мм по краю	допускается
36. Наплыв лака на кромке	не допускается					допускаются шириной до 5 мм по краю	допускается

Окончание Таблицы А.1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения для сортов						
	B, LST B, LPR B, DR B, T B	S	LPR BB	BBx	BB, LST BB, DR BB, T BB	UVX BB/BB	UVX C/C
37. Белесые пятна на пласти листа или частичное отсутствие / недостаток ЛКМ	не допускается						допускается
38. Апельсиновая корка на пласти	не допускается					допускаются диаметром до 50 мм в количестве не более 3 шт./лист	допускается
39. Апельсиновая корка на кромке	не допускается					допускается длиной до 400 мм в количестве не более 2 шт./лист	допускается
40. Полосы от конвейеров /цепей /роликов на лакокрасочном покрытии	не допускаются						допускаются
41. «Зашлифованная» лаковая полоса на пласти	не допускается						допускается
42. Полосы от шлифовальных / графитовых лент	не допускаются					допускаются не более 25 % поверхности листа	допускаются
43. След от выпавшей вставки во внутренних слоях	не допускается					допускаются диаметром до 50 мм в количестве не более 3 шт./лист	допускается
44. Отверстие от сучка (не отремонтированное)	не допускается					допускаются диаметром до 35 мм в количестве не более 3 шт./лист	допускается
45. Полоса от прошлифовки шлифовальным /вальцовочным валом	не допускается						допускается

Окончание Таблицы А.1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения для сортов						
	B, LST B, LPR B, DR B, T B	S	LPR BB	BBx	BB, LST BB, DR BB, T BB	UVX BB/BB	UVX C/C
46. Слабый угол	не допускается					допускается с одной стороны длиной до 400 мм и шириной до 20 мм в количестве не более 1 шт./лист	допускается
47. Покоробленность	для формата 5x5 – P и W не более 5 мм на 1 п.м в любом направлении; для формата - 8x4, 5x10 – P и W не более 4 мм на 1 п.м в любом направлении						допускается

Примечания:

- 1) Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в Приложении А, не допускаются.
- 2) Оценка качества поверхности должна соответствовать эталонному образцу.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для сортов фанеры с укывистым видом UV покрытия

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки для сортов фанеры с укывистым видом UV покрытия приведены в таблице Б.1

Т а б л и ц а Б. 1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки	Нормы ограничения для сортов	
	I	UVXI
1. Лаковая полоса	не допускается	допускается
2. Черная полоса (прогар от UV ламп)	не допускается	допускается
3. Не отвержденный (мокрый)	не допускается	допускается
4. Непрокрас лаком	не допускается	допускается
5. Наплыв лака на кромке	не допускается	допускается
6. Белесые пятна на пласти листа или частичное отсутствие /недостаток ЛКМ	не допускаются	допускаются
7. Апельсиновая корка на пласти	не допускается	допускается
8. Апельсиновая корка на кромке	не допускается	допускается
9. Полосы от конвейеров /цепей /роликов на лакокрасочном покрытии	не допускаются	допускаются
10. «Зашлифованная» лаковая полоса на пласти	не допускается	допускается
11. Полосы от шлифовальных / графитовых лент	не допускаются	допускаются
12. Полоса от шлифовки шлифовальным /вальцовочным валом	не допускается	допускается
13. Слабый угол	не допускается	допускается
14. Пропечатка структура волокон древесины	не допускается	допускается
15. Пропечатка сучков	не допускается	допускается
16. Следы от дефектов внутреннего слоя	не допускается	допускается
17. След от срощенного или ребро склеенного шпона	не допускается	допускается
18. Местные вздутия на поверхности фанеры	не допускается	допускается
19. Вмятины, механические повреждения	не допускается	допускается
20. Местное расслоение шпона во внутренних слоях фанеры (скрытый пузырь)	не допускается	допускается
21.Отслоение покрытия	не допускается	допускается
22. Покоробленность	для формата 5x5 – Р и W не более 5 мм на 1 п.м в любом направлении; для формата - 8x4, 5x10 – Р и W не более 4 мм на 1 п.м в любом направлении	допускается

Примечания:

- 1) Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в Приложении Б, не допускаются.
- 2) Оценка качества поверхности должна соответствовать эталонному образцу.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

Термины и определения дефектов обработки

Термины и определения дефектов обработки приведены в таблице В.1

Т а б л и ц а В. 1

Наименование дефектов обработки	Определение
Частицы шпона вклеенные	Присутствие на поверхности фанеры березовой приклеенных (впрессованных) частиц шпона
Лушение не гладкое	Присутствие на поверхности фанеры березовой часто расположенных мелких углублений, образованные в результате местного удаления древесины при лушении
Карман	Полость внутри древесины или между годичных слоев, заполненная камедями
Лаковая полоса	Дефект, характеризующийся наличием полосы из лака на фанере с UV покрытием, образованной вследствие останова вальцовой машины
Черная полоса (прогар от UV ламп)	Дефект, характеризующийся наличием полосы черного цвета с нарушением UV покрытия, образованной от УФ ламп
Не отвержденный (мокрый)	Дефект, характеризующийся наличием на поверхности фанеры с UV покрытием не отвержденного (мокрого) лака
Непрокрас лаком	Дефект, характеризующийся отсутствием UV покрытия
Наплыв лака на кромке	Дефект, характеризующийся наличием утолщения на кромке листа, вызванном наплывом лака
Белесые пятна на пласти листа или частичное отсутствие /недостаток ЛКМ	Дефект, характеризующийся наличием белесых пятен на пласти листа, вызванных отсутствием / недостатком ЛКМ

Окончание Таблицы В. 1

Наименование дефектов обработки	Определение
Апельсиновая корка на пласти	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры с UV покрытием чередующихся углублений и выступов неправильной формы, вследствие покрытия лаком плиты-основы с дефектами шлифования / следами ручной доработки
Апельсиновая корка на кромке	Дефект, характеризующийся наличием на кромке фанеры с UV покрытием чередующихся углублений и выступов неправильной формы, вследствие покрытия лаком плиты-основы с дефектами шлифования / следами ручной доработки
Полосы от конвейеров /цепей /роликов на лакокрасочном покрытии	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры с UV покрытием полос, образованных от конвейеров, цепей, роликов
«Зашлифованная» лаковая полоса на пласти	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры с UV покрытием зашлифованной лаковой полосы
Полосы от шлифовальных / графитовых лент	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры с UV покрытием полос, образованных от шлифовальных / графитовых лент
Градиентные пятна (цветовые отличия, темный шпон)	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры с UV покрытием цветовых отличий, темного шпона
Полоса от прошлифовки шлифовальным / вальцовочным валом	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры с UV покрытием полос, образованных от прошлифовки шлифовальным / вальцовочным валом
След от выпавшей вставки во внутренних слоях	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры с UV покрытием визуального эффекта пузыря / вздутия
Отверстие от сучка (не отремонтированное)	Дефект, характеризующийся наличием на пласти фанеры с UV покрытием углубления, не заполненного грунтом
Рыхлая кромка	Дефект в виде участка на кромке фанеры с выступающими/вырванными пучками волокон древесины, отличающийся пониженной плотностью
Горелая кромка	Участок поверхности торца, потемневший в результате частичного обугливания от воздействия высоких температур, возникающих при повышенном трении режущих инструментов о древесину

Библиография

- [1] DIN EN ISO 12460-3 Древесные материалы – Определение выделения формальдегида. Часть 3. Метод газового анализа
- [2] EN 326-1-1994 Плиты древесные. Отбор образцов, раскрой и контроль. Часть 1: Отбор и раскрой образцов для испытаний и выражение результатов испытаний
- [3] EN 322:1993 Древесные материалы. Определение влажности
- [4] EN 314-1:2004 Фанера. Качество склеивания. Часть 1. Методы испытаний
- [5] EN 310:1993 Плиты древесные. Определение модуля упругости при изгибе и предела прочности на изгиб
- [6] СанПиН 1.2.3685-21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания
- [7] Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением комиссии таможенного союза от 28.05.2010 № 299
- [8] EN 13986-2004 + A1-2015 Древесные плиты, применяемые в строительстве, - Характеристики, оценка соответствия и маркировка

УДК 674-415:006.354

МКС 79.060.10

ОКПД 2 16.21.12.119

Ключевые слова: стандарт организации, фанера с UV покрытием, размеры, технические требования, упаковка, маркировка, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантия.

Организация – разработчик
ООО «СВЕЗА-Лес»