

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартные размеры, длина × ширина, мм (футы)	2440×1220×2440/2500×1250×2500 (8×4×8) 1500×2500 (5×8) 1500×3000/1525×3050 (5×10)
Толщина, мм	21 - 32
Тип поверхности	Сетчатая/гладкая (W/F)
Устойчивостью к истиранию поверхности (Табер-тест), обороты, EN 438-2:2016	350 - 2600
Устойчивость к воздействию роликовых колес погрузочно-разгрузочной техники (роллинг-тест), циклов	10 000
Сопrotивление скольжению (рамп-тест)	R13
Сопrotивление скольжению (коэффициент трения)	до 0,55 (для деревянных паллет)
Цвет поверхности	Черный, темно-коричневый
Плотность покрытия	120 - 220 г/м ²
Класс эмиссии формальдегида	E1
Влагостойкость	Высокая
Плотность, кг/м ³	640 - 700
Влажность, %	≤14

Специальные размеры и обработка кромки по запросу

СОПРОТИВЛЕНИЕ НАГРУЗКАМ

Колесная нагрузка в килограммах (стандартная наборка шпона фанеры)

Толщина	Слой	Пролет, мм			
		300	400	500	600
24 мм	17	2200	1900	1600	1300
27 мм	19	2800	2400	2000	1650
30 мм	21	3400	2800	2400	2000
32 мм	21	3700	3100	2600	2200

Колесная нагрузка в килограммах (специальная наборка шпона фанеры)

24 мм	17	2600	2200	1900	1700
27 мм	19	3200	2800	2400	2100
28 мм	20	3600	3000	2700	2400
30 мм	22	3900	3300	2900	2600

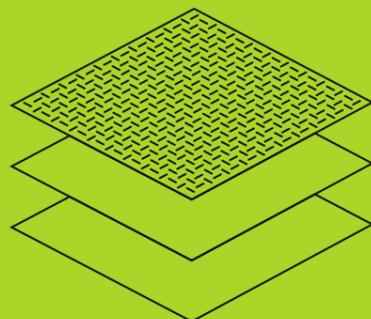
Указанные значения носят индикативный характер и зависят от конструкции рамы полуприцепа и способа крепления фанерных панелей.

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ



SVEZA

SVEZA HCV



100% БЕРЕЗОВАЯ
ФАНЕРА ДЛЯ ПОЛОВ
ТЯЖЕЛОГО
КОММЕРЧЕСКОГО
ТРАНСПОРТА

НАДЕЖНЫЙ ПОЛ ДЛЯ ВАШИХ ПЕРЕВОЗОК

**2 ГОДА
ГАРАНТИИ**

НАГРУЗКА НА ОСЬ
ПОГРУЗЧИКА
7200 КГ



СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ



SVEZA

SVEZA HCV

SVEZA HCV - ГОТОВЫЕ К УСТАНОВКЕ КОМПЛЕКТЫ ПОЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ ГАРАНТИРОВАТЬ БЕЗОПАСНУЮ И НАДЕЖНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПОЛА В ТЕЧЕНИЕ НЕ МЕНЕЕ 2-Х ЛЕТ

ПРЕИМУЩЕСТВА



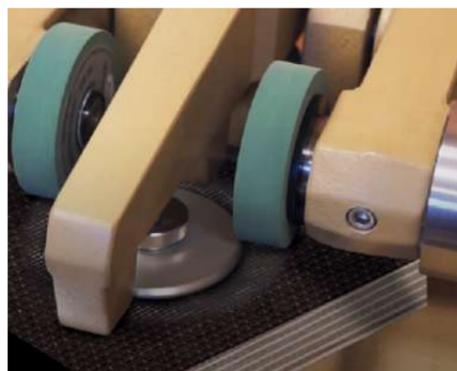
Сопротивление нагрузкам

- Соответствует требованиям по нагрузке от веса погрузчика 7200 кг на ось



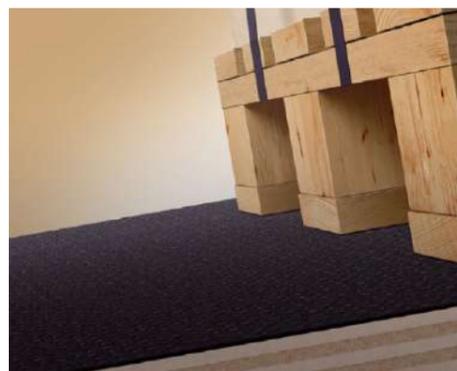
Устойчивость к воздействию роликовых колес погрузочно-разгрузочной техники

- Согласно стандарту SFS 3939
- Результат - более 10 000 циклов



Устойчивостью к истиранию

- Согласно стандарту EN 438-2:2016
- Результат - до 2 600 оборотов [в зависимости от свойства покрытия]



Сопротивление скольжению

- Согласно стандартам DIN 51130 и EN 12195
- Результат - максимальные класс сопротивления скольжению и коэффициент трения $\mu=0,55$ [в зависимости от свойства покрытия и типа паллет]



Область применения:
попы в прицепной технике

2 ГОДА ГАРАНТИИ

РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ КОМПЛЕКТОВ ПОЛОВ (ПРИМЕРЫ)

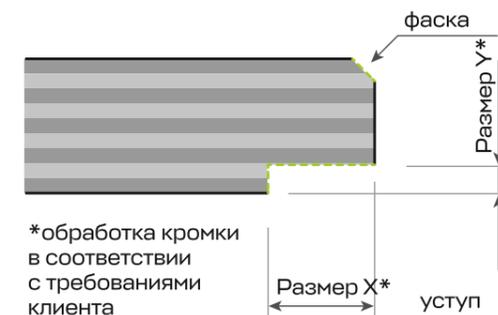
При раскрое фанерных листов на панели, кромки должны быть защищены влагостойкой краской.

В зависимости от шасси, фанерные панели могут быть установлены как вдоль, так и поперек рамы полуприцепа.

Специальная наборка шпона фанеры позволяет устанавливать фанерные панели с опорой на поперечные балки рамы полуприцепа.

Фанерные панели крепятся к раме полуприцепа механическим способом. Расстояние между саморезами - 200-300 мм (в зоне края панели) и 300-500 мм (в центре панели). Расстояние от кромки до центра отверстия должно быть не менее 10 мм.

Фанерные панели устанавливаются с зазором 2-3 мм, который затем заполняется эластичным герметиком.



ПРИМЕР ШАССИ 1

СПЕЦИАЛЬНАЯ НАБОРКА ШПОНА

← → Направление опорных балок

← → Более прочная сторона фанерной панели

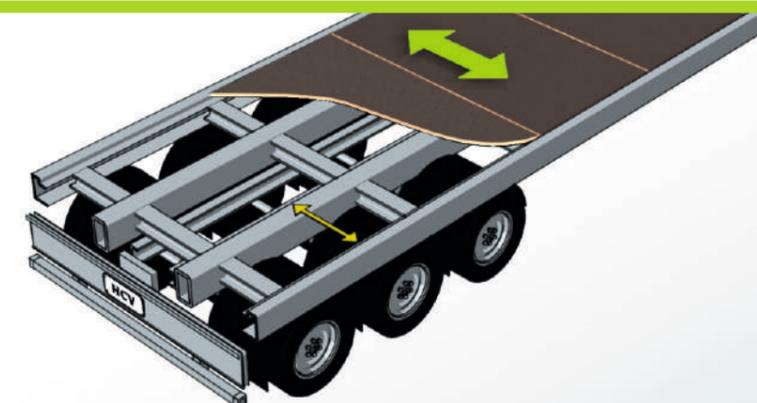


ПРИМЕР ШАССИ 2

СПЕЦИАЛЬНАЯ НАБОРКА ШПОНА

← → Направление опорных балок

← → Более прочная сторона фанерной панели



ПРИМЕР ШАССИ 3

СТАНДАРТНАЯ НАБОРКА ШПОНА

← → Направление опорных балок

← → Более прочная сторона фанерной панели

