

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ
И МЕТРОЛОГИИ
(Росстандарт)

Пресненская набережная, 10, стр. 2, Москва,
123112

Tel: +7 (495) 547-51-51



<http://www.rst.gov.ru>

MINISTRY OF INDUSTRY AND
TRADE OF RUSSIAN FEDERATION

FEDERAL AGENCY
ON TECHNICAL REGULATING
AND METROLOGY
(Rosstandart)

Presnenskaya embankment, 10-2, Moscow,
Russia, 123112

Fax: +7 (495) 547-51-60

29.06.2026

№ AK-9363/04

СООБЩЕНИЕ,

КАСАЮЩЕЕСЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ
ТИПА ЭЛЕМЕНТА ОБОРУДОВАНИЯ НА ОСНОВАНИИ ПРАВИЛ № 118 ООИ

COMMUNICATION

CONCERNING APPROVAL GRANTED
OF A COMPONENT TYPE PURSUANT TO UN REGULATION NO. 118

Официальное утверждение № E22*118R03/03*4796*00

Approval No.:

Основание для распространения —
Reason for extension n/a

Раздел I
Section I

Общие сведения
General

- | | | |
|--------|---|---|
| 1.1. | Марка (торговое наименование изготовителя)
Make (trade name of manufacturer) | СВЕЗА ☒ СВЕЗА
SVEZA ☒ SVEZA |
| 1.2. | Тип
Type | ФСФ-12 F/F/W (береза)
FSF-12 F/FW (birch) |
| 1.3. | Средства идентификации типа, если они указаны на элементе
Means of identification of type, if marked on the device | —
n/a |
| 1.3.1. | Местоположение такой маркировки
Location of that marking | —
n/a |
| 1.4. | Наименование и адрес изготовителя

Name and address of manufacturer | Общество с ограниченной ответственностью «СВЕЗА-Лес»,
196643, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, поселок Понтоновый, улица Фанерная, дом 5, литера А, офис 203
“SVEZA-Les” Limited Liability Company –
Fanernaya str. 5, Pontonny, letter A, office 203,
Saint Petersburg, 196643, Russian Federation |

- Раздел II
Section II

- | | | |
|----|--|---------------------|
| 1. | Дополнительная информация
(в соответствующих случаях) | см. добавление ниже |
| | Additional information (where applicable) | see appendix below |

- | | | |
|----|---|--|
| 2. | Техническая служба, ответственная за проведение испытаний

Technical service responsible for carrying out the tests | Научно-исследовательский центр по испытаниям и доводке автотехники ФГУП "НАМИ" (НИЦИАМТ ФГУП "НАМИ"), 141830, Московская область, Дмитровский район, пос. Автополигон, Российская Федерация

Scientific and Research Centre for Automotive Vehicle Testing and Refinement FSUE "NAMI" (NICIAMT FSUE "NAMI"), 141830, Posyolok Avtopoligon, Dmitrovski District, Moscow Oblast', Russian Federation |
| 3. | Дата протокола испытания
Date of test report | 08.05.2026 |
| 4. | Номер протокола испытания
Number of test report | 641.0/TS/0/Z/A/R118-03/2026/469 |
| 5. | Замечания (если таковые имеются)
Remarks (if any) | -
n/a |
| 6. | Место
Place | Москва
Moscow |
| 7. | Дата
Date | см. страницу 1
see page 1 |
| 8. | Подпись
Signature | А.М. Кузьмин
A. Kuzmin |
- 9 К настоящему прилагается перечень документов, которые сданы на хранение органу по официальному утверждению типа и которые могут быть получены по соответствующей просьбе
The index to the information package lodged with the Type Approval Authority, which may be obtained on request, is attached.

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 00AAE32C6AFD4EBBEF08073897BA50F00F
Кому выдан: Кузьмин Александр Михайлович
Действителен: с 30.03.2026 до 23.06.2027

**ДОБАВЛЕНИЕ К КАРТОЧКЕ СООБЩЕНИЯ
ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА № E22*118R03/03*4796*00
В ОТНОШЕНИИ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА ЭЛЕМЕНТА
ОБОРУДОВАНИЯ НА ОСНОВАНИИ ПРАВИЛ № 118 ООН**

**APPENDIX TO TYPE-APPROVAL COMMUNICATION FORM No. E22*118R03/03*4796*00
CONCERNING THE TYPE APPROVAL OF A COMPONENT TYPE PURSUANT TO UN REGULATION NO. 118**

- | | | |
|--------|--|--|
| 1. | Дополнительная информация
Additional information | |
| 1.1. | Материалы, используемые в конструкции
внутренних элементов
Interior materials | |
| 1.1.1. | Направление, в котором (направления, в
которых) может быть установлен элемент
оборудования
The direction which the component may be
installed | одновременно горизонтальное и вертикальное

horizontal and vertical direction(s) |
| 1.1.2. | Удовлетворяет требованиям,
предусмотренным в пункте 6.2.2
Fulfils the requirements in paragraph 6.2.2. | —

n/a |
| 1.1.3. | Соответствие требованиям проверено для
элементов оборудования, официально
утвержденных в качестве комплектных
устройств
Compliance has been checked for components
approved as complete devices | нет

no |
| 1.1.4. | Ограничения на использование и требования
к установке
Any restrictions of use and installation
requirements | см. информационный документ

see informational document |
| 1.2. | Изоляционные материалы
Insulation materials | |
| 1.2.1. | Направление, в котором (направления, в
которых) может быть установлен элемент
оборудования
The direction which the component may be
installed | —

n/a |
| 1.2.2. | Соответствие требованиям проверено для
элементов оборудования, официально
утвержденных в качестве комплектных
устройств
Compliance has been checked for components
approved as complete devices | —

n/a |
| 1.2.3. | Ограничения на использование и требования
к установке
Any restrictions of use and installation
requirements | —

n/a |

1.3.	Электропроводка Electric cables	
1.3.1.	Ограничения на использование и требования к установке Any restrictions of use and installation requirements	— n/a
2.	Замечания Remarks	нет no

УКАЗАТЕЛЬ ИНФОРМАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

INDEX TO INFORMATION PACKAGE

Официальное утверждение № E22*118R03/03*4796*00

Approval No.:

1. Протокол испытаний № 641.0/TS/0/Z/A/R118-03/2026/469 от 08.05.2026 г.
Test report No. 641.0/TS/0/Z/A/R118-03/2026/469 of May 08, 2026.
2. Информационный документ для официального утверждения типа элемента оборудования.
Information document for type-approval of a component type.

Общество с ограниченной ответственностью «СВЕЗА-Лес»
 "SVEZA-Les" Limited Liability Company

УТВЕРЖДАЮ:
 APPROVED by the



Ю.А. Подозерова
 U.A. Podozerova

« ____ » _____ 2026г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ № ФСФ-12 F/F/W (береза)/118-03/2-2026
 INFORMATION DOCUMENT № ФСФ-12 F/F/W (birch)/118-03/2-2026

Фанера березовая ламинированная тип ФСФ-12 F/F/W (береза)
 на соответствие предписаниям Правил ООН №118-03

Film Faced Birch plywood type FSF-12 F/F/W (birch)
 for compliance with regulations of UN Regulation №118-03



ИНФОРМАЦИОННЫЙ
 ДОКУМЕНТ К ПРОТОКОЛУ

ИСПЫТАНИЙ № 641.0/TS10/E1A/R48-03/2026/469
 ОТ 08.05.2026.

Исавва Е.Ю. *[Signature]*

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
GENERAL

- 1.1 **Марка (торговое наименование изготовителя):** **СВЕЗА** ☒ **СВЕЗА**
Make (trade name of manufacturer): **SVEZA** ☒ **SVEZA**
- 1.2 **Тип:** **ФСФ-12 F/F/W (береза)**
Type: **FSF-12 F/F/W (birch)**
- 1.3 **Варианты:** **Вариант 1: ФСФ-12 F/F (береза)**
Вариант 2: ФСФ-12 F/W (береза)
Variant(s): **Variant 1: FSF-12 F/F (birch)**
Variant 2: FSF-12 F/W (birch)
- 1.4 **Общее коммерческое описание:** **Фанера с наружными слоями из шпона березы и внутренними слоями из шпона березы, облицованная пленкой на основе термореактивных полимеров.**
Сорта фанеры 1/1 и 1/2.
В зависимости от типа поверхности фанера имеет гладкую поверхность (F), сетчатую поверхность (W). Возможная комбинация типов поверхности: F/F; F/W.
General commercial description(s): **Plywood with outer layers of birch veneer and inner layers of birch veneer lined with a thermosetting polymer film.**
Grades of plywood 1/1 and 1/2.
Depending on the surface type, the plywood has a smooth surface (F), a mesh surface (W). Possible combinations of surface types: F/F; F/W.
- 1.5 **Наименование и адрес производителя:** **Общество с ограниченной ответственностью «СВЕЗА-Лес», 196643, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, поселок Понтонный, улица Фанерная, дом 5, литера А, офис 203.**
Name and address of manufacturer: **“SVEZA-Les” Limited Liability Company – Fanernaya str. 5, Pontonny, letter A, office 203, Saint Petersburg, 196643, Russia.**
- 1.6 **В случае элементов оборудования и отдельных технических блоков – место и способ проставления знака официального утверждения:** **На упаковке, путем нанесения дополнительной этикетки**
In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the approval mark: **On the packaging, by affixing an additional label**

1.7 Адрес(а) сборочного завода
(сборочных заводов):

- 1) Непубличное акционерное общество «СВЕЗА Усть-Ижора»,
196643, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, поселок Понтонный, улица Фанерная, дом 5, литера А, офис 203.
- 2) Непубличное акционерное общество «СВЕЗА Кострома»,
156961, Российская Федерация, Костромская область, город Кострома, улица Комсомольская, дом 2;
- 3) Непубличное акционерное общество «СВЕЗА Новатор»,
162350, Российская Федерация, Вологодская область, Великоустюгский район, поселок Новатор;
- 4) Непубличное акционерное общество «СВЕЗА Верхняя Синячиха»,
624691, Российская Федерация, Свердловская область, Алапаевский район, поселок городского типа Верхняя Синячиха, улица Кедровая, дом 1;
- 5) Общество с ограниченной ответственностью «СВЕЗА Уральский»,
617005, Российская Федерация, Пермский край, Нытвенский район, рабочий поселок Уральский, улица Московская, владение 1А.

Address(es) of assembly plant(s):

- 1) Joint Stock Company "SVEZA Ust-Izhora" –
Fanernaya str. 5, letter A, office 203, Pontonny,
Saint Petersburg, 196643, Russia;
- 2) Joint Stock Company "SVEZA Kostroma" –
Komsomolskaya str., 2, Kostroma, Kostroma
Region, 156961, Russia;
- 3) Joint Stock Company "SVEZA Novator" –
Novator, Veliky Ustug district
Vologda Region, 162350, Russia;
- 4) Joint Stock Company "SVEZA Verhnaya
Sinyachiha" – Kedrovaya str., 1, Verhnaya
Sinyachiha, Alapayevsk district, Sverdlovsk
region, 624691, Russia;
- 5) Limited Liability Company "SVEZA
Uralskiy" – Moskovskaya str. 1A, Uralsky,
Nytva district, Perm Region, 617005, Russia.

2. **МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИИ ВНУТРЕННИХ
ЭЛЕМЕНТОВ**
INTERIOR MATERIALS

- 2.1 Материал(ы), предназначенный(е) для горизонтальной/
вертикальной/горизонтальной и вертикальной установки.



Material(s) intended for ~~horizontal / vertical /~~ horizontal and vertical installation.

Материал, предназначенный для установки на высоте более 500 мм над подушкой сиденья и/или в крыше транспортного средства: да/не применимо.
Material intended to be installed more than 500 mm above the seat cushion and/or in the roof of the vehicle: yes / not applicable.

- 2.2 **Основной(ые) материал(ы)/назначение: панели настила пола, нижняя часть кузова, различные элементы интерьера.**

Base material(s)/designation: floor decking panels, lower bodywork, various interior components.

- 2.3 **Составной/однородный материал, количество слоев: 11 слоев – из них 9 слоев березового шпона толщиной 1,5 мм (+0,1 мм; -0,1 мм) и 2 слоя пленки для ламинирования толщиной 0,15 мм (+0,05 мм; -0,05 мм) на основе термореактивных полимеров, нанесенной с лицевой и оборотной стороны.**
Слои березового шпона склеены фенолоформальдегидными клеями с массовой долей щелочи от 6% до 7,5%, массовой долей фенола не более 0,1% и массовой долей формальдегида не более 0,1%.

Склеивание слоев шпона производится методом горячего прессования.

Перед ламинированием фанеры проводится процесс шлифования. Ламинирование фанеры производится методом горячего прессования.

Сорта фанеры: 1/1 и 1/2.

Комбинации типов поверхности фанеры:

F/F – гладкий тип поверхности с двух сторон;

F/W – гладкий тип поверхности с одной стороны и сетчатый тип поверхности с другой стороны. Лицевой является сторона с сетчатым типом поверхности - W. Сетчатое покрытие наносят с помощью сетки, прикрепленной к плитам пресса, в процессе ламинирования фанеры методом горячего прессования.

Composite/single material, number of layers: 11 layers – of which 9 layers of birch veneer with a thickness of 1.5 mm (+0.1 mm; -0.1 mm) and 2 layers of a thermosetting polymer film with a thickness of 0.15 mm (+0.05 mm; -0.05 mm), applied on the front and back side.

The birch veneer layers are glued with phenol-formaldehyde adhesives with a mass fraction of alkali between 6% and 7.5%, a mass fraction of phenol not exceeding 0.1%, and a mass fraction of formaldehyde not exceeding 0.1%.

The gluing of veneer layers is done by using hot pressing method.

Before laminating plywood, a sanding process is carried out. Plywood is laminated using the hot-pressing process.

Grades of plywood 1/1 and 1/2.

Combinations of plywood surface types:

F/F – smooth surface on both sides;

F/W – smooth surface on the one side and mesh surface on the other side. The face side is the side with the mesh type surface - W.

The mesh coating is applied with a mesh attached to the press boards during the hot pressing process of plywood lamination.

- 2.4 **Тип покрытия: пленка для ламинирования на основе термореактивных полимеров.**



Type of coating: Laminating film is based on thermosetting polymers.

- 2.5 **Тип в отношении изотропии: анизотропный.**

Type with respect to isotropy: anisotropic.

- 2.6 **Максимальная/минимальная толщина, мм: 12 мм (+0,5 мм; -0,7 мм).**

Разнотолщинность не более 0,6 мм.

Maximum/minimum thickness: 12 mm (+0,5 mm; - 0,7 mm).

Thickness variation not more than 0,6 mm.

- 2.7 **Номер официального утверждения типа, если таковой имеется: -**

Type approval number, if available: -

3. **ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: Не применимо**

INSULATION MATERIALS: Not Applicable

- 3.1 **Материал(ы), предназначенный(е) для горизонтальной/**

вертикальной/горизонтальной и вертикальной установки

Material(s) intended for horizontal / vertical / horizontal and vertical installation

- 3.2 **Основной(ые) материал(ы)/назначение:**

Base material(s)/designation:

- 3.3 **Составной/однородный материал, количество слоев:**

Composite/single material, number of layers

- 3.4 **Тип покрытия:**

Type of coating:

- 3.5 **Максимальная/минимальная толщина, мм:**

Maximum/minimum thickness

- 3.6 **Номер официального утверждения типа, если таковой имеется:**

Type approval number, if available:

4. **ЭЛЕКТРОПРОВОДКА: Не применимо**

ELECTRIC CABLES: Not Applicable

- 4.1 **Материал(ы), используемый(е) для:**

Material(s) used for:

- 4.2 **Основной(ые) материал(ы)/назначение:**

Base material(s)/designation:

- 4.3 **Составной/однородный материал, количество слоев:**

Composite/single material, number of layers

- 4.4 **Тип покрытия:**

Type of coating:

- 4.5 **Максимальная/минимальная толщина, мм:**

Maximum/minimum thickness:

- 4.6 **Номер официального утверждения типа, если таковой имеется:**

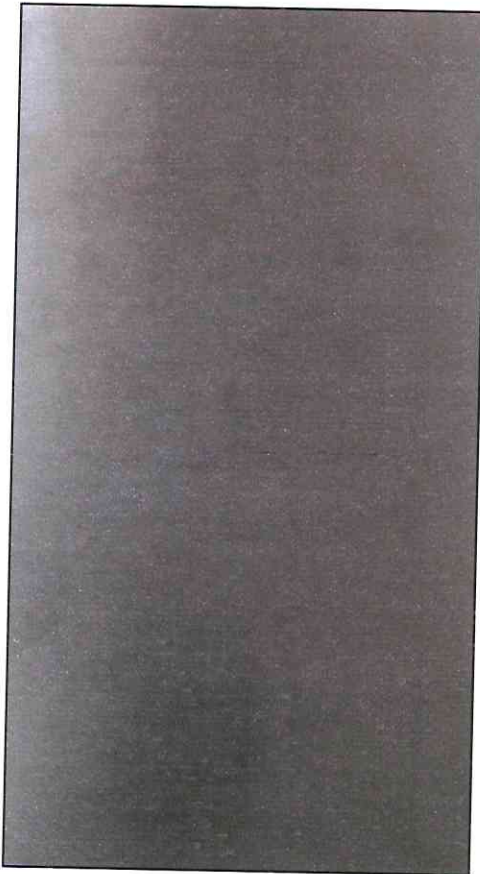
Type approval number, if available:



ПРИЛОЖЕНИЕ А

А.1 ФОТОГРАФИИ МАТЕРИАЛА

А.1.1 Поверхность F



А.1.2 Поверхность W



А.2 ФОТОГРАФИЯ МАРКИРОВОЧНОЙ ЭТИКЕТКИ

 Product / Продукт Film Faced Birch Plywood Фанера березовая ламинированная		 КЛАСС ЭМИССИИ E 0.5 Среднее значение эмиссии формальдегида	
Size (length x width x thickness), mm / Формат (длина x ширина x толщина), мм 2500x1250x12			
Grade / Сорт 1/1	Type / Марка EXT/ФСФ		
Surface / Поверхность F/W DB 120/120	Sheets / Листов 33		
Shift / Сдвиг 2	Date / Дата 02.02.2026	Emission / Эмиссия E1	Number of sheets / Количество листов 33
Manufacturer / Производитель: ООО «СВЕЗА» Уральский, 617805, Пермский край, Нытвинский район, пос. Уральский, ул. Молодежная, 13 Phone / Телефон: +7 (495) 783 00 35 Website / Сайт: www.sveza.com			

Промышленность в соответствии с: СТО 52634413-006-2024
 Регистр: 617805
 Для применения:

ООО «СВЕЗА»
 Уральский
 617805
 Пермский край
 Нытвинский район
 пос. Уральский
 ул. Молодежная, 13

CE
 LLC SVEZA Uralsky
 RUSSIA
 04
 DOP No. 36-32.1
 PSE 105
 EN 13986:2004+A1:2015
 EN 636-3 Exterior
 Performance:
 E1 D-s2, d5

UK
 CA
 LLC SVEZA Uralsky
 RUSSIA
 2021
 DOP No. 36-32.1
 PSE 105
 EN 13986:2004+A1:2015
 EN 636-3 Exterior
 Performance: E1
 D-s2, d5

22/02/2026
 Тип ОСФ-12 Тип 155-12

Научно – исследовательский
центр по испытаниям и
доводке автотехники ФГУП «НАМИ»
(НИЦИАМТ ФГУП «НАМИ»)
Техническая служба Соглашения 1958 г.



22/B

Scientific and Research
Center for Automotive Vehicle Testing and
Refinement FSUE "NAMI"
(NICIAMT FSUE "NAMI")
Technical Service to the 1958 Agreement

поселок Автополигон, Дмитровский муниципальный округ, Московская область, 141830, Российская Федерация,
тел.: +7 (495) 993-84-15, 993-84-16, факс: +7 (495) 993-84-40, E-mail: info@autorc.ru
Avtopoligon, Dmitrovsky municipal district, Moscow region, 141830, Russian Federation,
tel.: +7 (495) 993-84-15, 993-84-16, fax: +7 (495) 993-84-40, E-mail: info@autorc.ru

УТВЕРЖДАЮ
APPROVED by
Руководитель
НИЦИАМТ ФГУП «НАМИ»
Chief of NICIAMT FSUE "NAMI"

Д.А. Загарин
Denis Zagarin

08.05.2026

(дата)
date

ПРОТОКОЛ № 641.0/TS/0/Z/A/R118-03/2026/469 от 08.05.2026

испытаний Фанеры березовой ламинированной типа ФСФ-12 F/F/W (береза)
на соответствие предписаниям Правил ООН № 118-03, включая дополнения 1-3, для целей:

- ☒ оформления
☐ распространения
☐ пересмотра

Сообщения об официальном утверждении типа

REPORT No. 641.0/TS/0/Z/A/R118-03/2026/469 dated 08.05.2026

on tests of film faced birch plywood type FSF-12 F/F/W (birch)
for compliance with the requirements of UN Regulation No. 118-03
including supplements 1-3 for the purpose of:

- ☒ execution
☐ extension
☐ revision

of Communication on type approval

Заявка Application	№ 977 от 11.02.2026 No. 977 dated 11.02.2026
Заявитель Applicant	Общество с ограниченной ответственностью «СВЕЗА-Лес» "SVEZA-Les" Limited Liability Company

Адрес юридического лица <i>Registered address</i>	196643, Санкт-Петербург, пос. Понтонный, ул. Фанерная, дом 5, литера А, офис № 203 <i>Fanernaya str. 5, Pontonny, letter A, office 203, Saint Petersburg, 196643, Russia</i>
Адрес места осуществления деятельности (фактический адрес) <i>Principal address</i>	196643, Санкт-Петербург, пос. Понтонный, ул. Фанерная, дом 5, литера А, офис № 203 <i>Fanernaya str. 5, Pontonny, letter A, office 203, Saint Petersburg, 196643, Russia</i>
Изготовитель: <i>Manufacturer:</i>	Общество с ограниченной ответственностью «СВЕЗА-Лес» <i>"SVEZA-Les" Limited Liability Company</i>
Адрес юридического лица <i>Registered address</i>	196643, Санкт-Петербург, пос. Понтонный, ул. Фанерная, дом 5, литера А, офис № 203 <i>Fanernaya str. 5, Pontonny, letter A, office 203, Saint Petersburg, 196643, Russia</i>
Адрес места осуществления деятельности (фактический адрес) <i>Principal address</i>	196643, Санкт-Петербург, пос. Понтонный, ул. Фанерная, дом 5, литера А, офис № 203 <i>Fanernaya str. 5, Pontonny, letter A, office 203, Saint Petersburg, 196643, Russia</i>
Основание для проведения испытаний <i>Basis for tests conduction</i>	Дополнительное соглашение № 3-26 от 13.02.2026 к договору № 577-25 от 05.09.2025 <i>Additional agreement No. 3-26 dated 13.02.2026 for agreement No. 577-25 dated 05.09.2025</i>
Дата получения / предоставления заявителем образца(ов) <i>The sample was provided by the applicant on</i>	20.03.2026
Дата получения образца(ов) для проведения испытаний <i>The sample(s) for tests were received on</i>	20.03.2026

1 Наименование образца испытаний (объекта испытаний)
Test sample (test object) name

Наименование <i>Name</i>	Фанера березовая ламинированная <i>Film faced birch plywood</i>
Марка (торговое наименование изготовителя) <i>Make (manufacturer's tradename)</i>	СВЕЗА SVEZA
Тип <i>Type</i>	ФСФ-12 F/F/W (береза) <i>FSF-12 F/F/W (birch)</i>
Варианты <i>Alternatives</i>	ФСФ-12 F/F (береза) ФСФ-12 F/W (береза) <i>FSF-12 F/F (birch)</i> <i>FSF-12 F/W (birch)</i>
Общее коммерческое описание <i>General commercial description</i>	Фанера с наружными слоями из шпона березы и внутренними слоями из шпона березы, облицованная пленкой на основе термореактивных полимеров <i>Plywood with outer layers of birch veneer and inner layers of birch veneer or aspen veneer lined with a thermosetting polymer film.</i>



Марка, тип транспортного средства, для установки на которое предназначен материал <i>Make and type of vehicle for which the material is intended</i>	Транспортные средства категории М ₃ <i>Vehicles of M₃ category</i>
Основные технические характеристики объекта испытаний: <i>The main technical characteristics of the test object:</i>	Материал предназначен для горизонтальной и вертикальной установки <i>The material is intended for horizontal and vertical installation</i>
Основной материал / назначение <i>Base material / marking</i>	11 слоев – из них 9 слоев березового шпона толщиной 1,5 мм (+0,1 мм; -0,1 мм) и 2 слоя пленки для ламинирования толщиной 0,15 мм (+0,05 мм; -0,05 мм) на основе термореактивных полимеров, нанесенной с лицевой и оборотной стороны <i>11 layers – of which 9 layers of birch veneer with a thickness of 1.5 mm (+0.1 mm; -0.1 mm) and 2 layers of a thermosetting polymer film with a thickness of 0.15 mm (+0.05 mm; -0.05 mm), applied on the front and back sides</i> панели настила пола, нижняя часть кузова, различные элементы интерьера <i>floor decking panels, lower bodywork, various interior components</i>
Тип в отношении изотропии <i>Type with respect to isotropy</i>	анизотропный <i>anisotropic</i>
Составной материал / <i>Composite material</i>	
Количество слоев / <i>Number of layers</i>	11 слоев / Составной <i>11 layers / composite</i>
Минимальная / максимальная толщина, мм <i>Minimum / maximum thickness, mm</i>	12 мм (- 0,7 мм; + 0,5 мм) <i>12 mm (- 0.7 mm; + 0.5 mm)</i>
Размеры образцов ((Д x Ш x Т), мм / <i>Samples size, (L x W x Th), mm</i>	560×170×12,1

Представленные на испытания образцы соответствуют данным, приведенным в техническом описании. Фотографии по результатам идентификации приведены в Приложении А.

The samples applied for tests comply with the data provided in the technical description. Photographs resulting from identification are provided in Annex A.



2 Условия проведения испытаний

Test conditions

Место проведения испытаний <i>Test location</i>	141830, РОССИЯ, Московская область, Дмитровский муниципальный округ, поселок Автополигон, владение 1, строение 1, Главный производственный корпус <i>Main engineering facility, building 1, plot 1, Avtopoligon, Dmitrovsky municipal district, Moscow region, 141830, Russia</i>
Дата начала испытаний <i>Tests began on</i>	23.04.2026
Дата окончания испытаний <i>Tests were completed on</i>	24.04.2026

Условия окружающей среды: <i>Environmental conditions:</i>	
Температура, °C <i>Temperature, °C</i>	+21,4...+22,2
Относительная влажность, % <i>Relative humidity, %</i>	30,8...31,2
Скорость вертикального столба воздуха в вытяжном шкафу, м/с <i>Vertical air velocity in the exhaust fume hood, m/s</i>	0,10...0,12

Условия кондиционирования образцов: <i>Sample conditioning conditions:</i>	
Температура кондиционирования в климатической камере, °C <i>Conditioning temperature in the climate chamber, °C</i>	23±2
Относительная влажность в климатической камере, % <i>Relative humidity in the climate chamber, %</i>	50±5
Время кондиционирования образцов, ч <i>Samples conditioning time, h</i>	24

Характеристика используемого газа: <i>Characteristic of the gas used:</i> - теплотворная способность газа, поступающего в газовую горелку, МДж/м³ <i>calorific power of gas entering the gas-burner, MJ/m³</i>	38
--	----

Условия проведения испытаний соответствуют требованиям, установленным
Правил ООН № 118-03, включая дополнения 1-3.

Test conditions comply with the requirements of UN Regulation No. 118-03 including supplements 1-3.



**3 Средства измерений, испытательное и вспомогательное оборудование,
используемые при проведении испытаний**
Measuring tools, test and auxiliary equipment used for testing

3.1 Средства измерений (СИ)
Measuring tools

Наименование <i>Name</i>	Тип (марка) <i>Type (marking)</i>	Регистра- ционный номер типа СИ в ФИФ <i>Reg. No. of measuring tool type in FIF</i>	Инвентарный номер / завод- ской (серий- ный) номер <i>Inventory No./plant (serial) No.</i>	Год ввода в эксплуа- тацию <i>Year of commis- sioning</i>	Свидетельство о поверке, № <i>Verification certifi- cate, No.</i>	Срок действия свидетель- ства о поверке <i>Verification certificate validity</i>
Хроматограф га- зовый <i>Gas chromato- graph</i>	«КРИСТАЛЛ 2000М»	№ 14516-12	зав./plant № 1922215 инв./inventory № 6299	2019	С-ВЧИ/09-06- 2025/439567650	от / from 09.06.2025 до / until 08.06.2027
Линейка измери- тельная метал- лическая <i>Metal measuring ruler</i>	-	№ 20048-05	зав. /plant № 14	2018	С-ТТ/29-08- 2025/460057258	от / from 29.08.2025 до / until 28.08.2026
Секундомер электронный <i>Electronic stop- watch</i>	«Интеграл С-01»	№ 44154-16	зав./plant № 405706	2018	С-ТТ/01-04- 2026/515998885	от / from 01.04.2026 до / until 31.03.2027
Прибор комби- нированный <i>Multiple-unit</i>	мод. / mod Testo 622	№ 53505-13	зав./plant № 39521344/907	2019	С-ТТ/10-09- 2025/463165818	от / from 10.09.2025 до / until 09.09.2026
Штангенцир- куль торговой марки «SHAN» <i>Caliper manufac- tured by SHAN</i>	мод. с цифро- вым отсчетным устройством двусторонний с глубиномером <i>modification with digital counting device, double- sided with depth gauge</i>	№ 62052-15	зав./plant № СНН40928	2024	С-ТТ/04-08- 2025/452383576	от / from 04.08.2025 до / until 03.08.2026
Прибор комби- нированный ТКА-ПКМ <i>Multiple-unit ТКА- ПКМ</i>	мод./mod. ТКА- ПКМ(60)	№ 24248-09	зав./plant № 60 2215	2024	С-ТТ/15-04- 2026/519534560	от / from 15.04.2026 до / until 14.04.2027

Метрологические характеристики СИ <i>Metrological characteristics of measuring tools</i>			
Наименование <i>Name</i>	Тип (марка) <i>Type (make)</i>	Диапазон измерений <i>Measurement range</i>	Класс точности (разряд), погрешность <i>Accuracy class (category), error</i>
Хроматограф газо- вый <i>Gas chromatograph</i>	«КРИСТАЛЛ 2000М»	Предел детектирования ДТП: стандартного испол- нения по гептану или про- пану $2 \cdot 10^{-9}$ г/мл <i>Limit of detection of thermal conductivity detector: stand- ard version for heptane or propane $2 \cdot 10^{-9}$ g/ml</i>	Предел допускаемого СКО выходного сиг- нала (площадь, высота, время удерживания пика) не более 2 % <i>Limit of allowable RMS of the output signal (square, height, peak hold time) not more than 2%</i>



Линейка измерительная металлическая <i>Metal measuring ruler</i>	-	Линейные размеры: (0 – 1 000) мм, ц. д. 1 мм <i>Linear dimensions: (0-1000) mm, div. val. 1 mm</i>	Отклонение от номинальных размеров длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы <i>Deviation from the nominal dimensions of the scale length and the distances between any graduation line and the beginning or end of the scale</i> ПГ: ±0,2 мм <i>Error: ±0.2 mm</i>
Секундомер электронный <i>Electronic stopwatch</i>	«Интеграл С-01»	Время: от 0 до 9 ч 59 мин 59,99 с Дискретность: 0,01 с <i>Time: From 0 to 9 hours 59 minutes 59.99 seconds</i> Discretization: 0.01 second	ПГ: $\pm (9,6 \cdot 10^{-6} \cdot T_X + 0,01)$ с, где T_X - значение измеренного интервала времени, с <i>Error: $\pm (9.6 \cdot 10^{-6} \cdot T_X + 0.01)$ seconds, where T_X is the value of a measured time interval in seconds</i>
Прибор комбинированный <i>Multiple-unit</i>	мод. / mod Testo 622	Температура: от -10 °С до +60 °С Влажность: (10 – 95) % <i>Temperature: from -10°C to +60 °C</i> <i>Humidity: (10 – 95) %</i>	ПГ: ±0,4 °С ПГ: ±3 % <i>Error: ±0.4 °C</i> <i>Error: ±3 %</i>
Штангенциркуль торговой марки «SHAN» <i>Caliper manufactured by SHAN</i>	мод. с цифровым отсчетным устройством двусторонний с глубиномером <i>modification with digital counting device, double-sided with depth gauge</i>	Диапазон измерений наружных размеров, мм: - от 0 до 70 мм включ. - св. 70 до 150 мм включ. - св. 150 до 200 мм включ. - св. 200 до 300 мм включ. Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства 0,01 мм <i>External dimension measurement range, mm:</i> - from 0 to 70 mm incl. - over 70 to 150 mm incl. - over 150 to 200 mm incl. - over 200 to 300 mm incl. <i>Digital counting device discreteness step is 0.01 mm</i>	Абсолютная погрешность: ПГ: ±0,02 мм ПГ: ±0,03 мм ПГ: ±0,03 мм ПГ: ±0,04 мм Предел допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины: ПГ: ± 0,03 мм <i>Absolute error:</i> <i>Error: ±0.02 mm</i> <i>Error: ±0.03 mm</i> <i>Error: ±0.03 mm</i> <i>Error: ±0.04 mm</i> <i>Limit of permissible absolute error in depth measurement:</i> <i>Error: ±0.03 mm</i>
Прибор комбинированный ТКА-ПКМ <i>Multiple-unit ТКА-ПКМ</i>	мод./ mod. ТКА-ПКМ(60)	Скорость движения воздуха (0,1 – 20) м/с <i>Air flow speed (0.1 – 20) m/s</i>	В диапазоне 0,1...10 м/с ПГ: $\pm(0,045+0,05V)$ В диапазоне >1,0...20 м/с ПГ: $\pm(0,1+0,05V)$ <i>In the range 0.1...10 m/s the error is: $\pm(0.045+0.05V)$</i> <i>In the range >1.0...20 m/s the error is: $\pm(0.1+0.05V)$</i>



3.2 Испытательное оборудование

Test equipment

Наименование <i>Name</i>	Тип (марка) <i>Type (marking)</i>	Инвентарный номер / заводской (серийный) номер <i>Inventory No./plant (serial) No.</i>	Год ввода в эксплуатацию <i>Year of commissioning</i>	Документ об аттестации, № <i>Appraisal document, No.</i>	Срок действия документа об аттестации <i>Appraisal document validity</i>
Испытательная климатическая камера холода-тепла-влаги <i>Test climate chamber for cold-heat-humidity</i>	«ПАТРИОТ» KXTB-1000-O	инв./inv. № 6286 зав./plant № 181221-0133	2018	№ 03-0100-010724-2026-181221-0133	от/from 14.01.2026 до/until 13.01.2027

3.3 Вспомогательное оборудование

Auxiliary equipment

Наименование <i>Name</i>	Изготовитель <i>Manufacturer</i>	Инвентарный номер / заводской (серийный) номер <i>Inventory No./plant (serial) No.</i>	Год ввода в эксплуатацию <i>Year of commissioning</i>
Штатив для определения характеристик горения материалов в вертикальной плоскости <i>Stand for determining the combustion characteristics of materials in the vertical plane</i>	ЗОК «НАМИ» <i>NAMI EDP</i>	идент./ident. № 002	2014
Горелка газовая лабораторная универсальная (тип: горелка Бунзена), мод. 46 <i>Universal laboratory gas burner (type: Bunsen burner), mod. 46</i>	ООО «Фирма БСТ-3» <i>Firma BST-3 LLC</i>	идент./ident. № 002	2018
Шкаф вытяжной лабораторный <i>Laboratory fume hood</i>	ООО «Торнадо Лаб» <i>Tornado Lab LLC</i>	инв./inv. № 8655	2018

4 Документы, устанавливающие методы испытаний

Documents specifying test methods

Испытания проведены в соответствии с методами, установленными Правилами ООН № 118-03, включая дополнения 1-3, Приложение 8 «Испытание для определения скорости горения материалов в вертикальной плоскости».

The tests were carried out in accordance with the methods established by UN Regulation No. 118-03 including supplements 1-3, Annex 8 "Test to determine the vertical burning rate of materials".



5 Результаты испытаний*

Test results

При экспертизе установлены полнота и правильность оформления технической документации, идентичность образцов, представленных для проведения испытаний, данным, приведенным в техническом описании.

The examination has established the completeness and correct execution of the technical documentation, as well as the identity of the test samples to the data provided in the technical description.

Результаты испытаний по определению скорости горения материалов в вертикальной плоскости представлены в таблицах 5.1, 5.2 (Приложение 8 Правил ООН № 118-03, включая дополнения 1-3):

Results of tests to determine the vertical burning rate of materials are given in tables 5.1, 5.2 (Annex 8 of UN Regulation No. 118-03 including supplements 1-3):

Таблица 5.1 / Table 5.1

Фанера березовая ламинированная тип ФСФ-12 F/F (береза) Film faced birch plywood type FSF-12 F/F (birch)				Определяемая характеристика (показатель) Determined characteristic (indicator)					Отметка о соответствии Compliance mark	
№ образца No. of sample	Сечение образца Sample section	Марки ровоч- ные метки Marker threads	Время поджига, с Time of flame appli- cation, seconds	Горение прекращается после выключения горелки The sample stops burning after the burner is extinguished	Время горения, с Burning time, seconds	Длина сгоревшей части образца, мм Length of the burnt part of the sample, mm	Скорость горения, мм/мин Burning rate, mm/min	Требования пункта 6.2.3** Правил ООН № 118-03 Requirements of paragraph 6.2.3 of UN Regulation No. 118-03		
1	Попе- речное cross	1	5/45	Наличие true	0	0	0	Скорость го- рения не пре- вышает 100 мм/мин или огонь не достигает од- ной из пер- вых маркиро- вочных меток the vertical burning rate is not more than 100 mm/minute or if the flame extinguishes be- fore the destruc- tion of one of the first marker threads oc- curred	соответ- ствует complies	
		2								соответ- ствует complies
		3								
2	Попе- речное cross	1	5/15	Отсутствие false	360	240	40		соответ- ствует complies	
		2			-	-	-			
		3			-	-	-			
3	Попе- речное cross	1	5/15	Наличие true	0	0	0		соответ- ствует complies	
		2								
		3								
1	Про- дольное longitudi- nal	1	5/45	Наличие true	0	0	0		соответ- ствует complies	
		2								
		3								
2	Про- дольное longitu- dinal	1	5/15	Наличие true	0	0	0		соответ- ствует complies	
		2								
		3								
3	Про- дольное longitu- dinal	1	5/15	Наличие true	0	0	0		соответ- ствует complies	
		2								
		3								

* В случае указания в разделе 5 настоящего протокола отметки о соответствии фактического значения техническим требованиям НД, применяется правило принятия решения – простое с бинарным заявлением о соответствии (п. 4.2.1 ILAC-G8:09/2019).

If section 5 of this report indicates the compliance of the actual value with the technical requirements of the RD, Compliance Decision Rule applies – Simple Decision Rule with Binary Compliance Statement (par. 4.2.1 of ILAC-G8:09/2019).

** Материалы, отвечающие требованиям пункта 6.2.3, считают удовлетворяющими требованиям пункта 6.2.1 Правил ООН № 118-03.

Materials complying with the requirements of par. 6.2.3 are considered to be complying with the requirements of par. 6.2.1 of UN Regulation No. 118-03.

Фанера березовая ламинированная тип ФСФ-12 F/W (береза) Film faced birch plywood type FSF-12 F/W (birch)				Определяемая характеристика (показатель) Determined characteristic (indicator)					Отметка о соответствии Compliance mark
№ образца No. of sample	Сечение образца Sample section	Маркировочные метки Marker threads	Время поджига, с Time of flame application, seconds	Горение прекращается после выключения горелки The sample stops burning after the burner is extinguished	Время горения, с Burning time, seconds	Длина сгоревшей части образца, мм Length of the burnt part of the sample, mm	Скорость горения, мм/мин Burning rate, mm/min	Требования пункта 6.2.3** Правил ООН № 118-03 Requirements of paragraph 6.2.3 of UN Regulation No. 118-03	
1	Поперечное cross	1	5/45	Наличие true	0	0	0	Скорость горения не превышает 100 мм/мин или огонь не достигает одной из первых маркировочных меток the vertical burning rate is not more than 100 mm/minute or if the flame extinguishes before the destruction of one of the first marker threads occurred	соответствует complies
		2							
		3							
2	Поперечное cross	1	5/15	Наличие true	0	0	0		соответствует complies
		2							
		3							
3	Поперечное cross	1	5/15	Наличие true	0	0	0		соответствует complies
		2							
		3							
1	Продольное longitudinal	1	5/45	Наличие true	0	0	0		соответствует complies
		2							
		3							
2	Продольное longitudinal	1	5/15	Наличие true	0	0	0		соответствует complies
		2							
		3							
3	Продольное longitudinal	1	5/15	Наличие true	0	0	0		соответствует complies
		2							
		3							

Результаты испытаний относятся только к образцам представленным заявителем, и прошедшим испытания.

Test results refer only to the tested samples provided by applicant.

Приложения:

Annexes:

Приложение А

Annex A

Фотографии образцов испытаний

Photographs of the test samples

** Материалы, отвечающие требованиям пункта 6.2.3, считают удовлетворяющими требованиям пункта 6.2.1 Правил ООН № 118-03.

Materials complying with the requirements of par. 6.2.3 are considered to be complying with the requirements of par. 6.2.1 of UN Regulation No. 118-03.

Документация, представленная заявителем, прилагаемая к протоколу испытаний*:
Documentation provided by the applicant and annexed to the test report*:

Техническое описание № ФСФ-12 F/F/W (береза)/118-03/2-2026
от 11.02.2026 г.
Information document No. ФСФ-12 F/F/W (birch)/118-03/2-2026 dated
11.02.2026.

количество страниц 6

number of pages 6

Испытания провел:
Tests were conducted by:

Инженер - исследователь 1 категории
группы газового анализа и горения материалов
лаборатории токсичности автомобилей отделения
экологии транспортных средств
Research Engineer of the Gas Analysis and Materials Burning
Behaviour Group of the Vehicle Emissions Laboratory
of the Environmental Safety Department

 Е. Ю. Исаева
E. Isaeva

6 Заключение о соответствии*
Conclusion on compliance

Представленные на испытания образцы удовлетворяют предписаниям Правил ООН № 118-03, включая дополнения 1-3.

The samples applied for tests comply with the requirements of UN Regulation No. 118-03 including supplements 1-3.

7 Мнение технической службы
Technical service opinion

Принимая во внимание:

- полноту и правильность оформления технической документации;
- идентичность образцов материала, представленного для проведения испытаний, данным, приведенным в техническом описании;
- положительные результаты испытаний, указанные в разделе 5 настоящего протокола;

- заключение о соответствии, приведенное в разделе 6 настоящего протокола, НИЦИАМТ ФГУП «НАМИ» считает (выражает свое мнение), что представленные на испытания образцы материала являются репрезентативными (с ожидаемыми наихудшими показателями) из вариантов согласно техническому описанию, представляют тип в отношении характеристик горения по Правилам ООН № 118-03 и результаты испытаний могут быть распространены на варианты материала, входящие в заявленный тип согласно техническому описанию.

* НИЦИАМТ ФГУП «НАМИ» не несет ответственность за информацию, представленную заявителем.

НИЦИАМТ FSUE "NAMI" is not responsible for the information provided by the applicant

* Заключение о соответствии применяется к результатам испытаний, указанным в разделе 5 настоящего протокола (правило принятия решения о соответствии – простое с бинарным заявлением о соответствии (п. 4.2.1 ILAC-G8:09/2019)).

Conclusion on compliance applies to the test results specified in section 5 of this report (Simple Decision Rule with Binary Compliance Statement (par 4.2.1 of ILAC-G8:09/2019)).

Taking into account the following:

- *completeness and correct execution of the technical documentation;*
- *identity of the material samples applied for tests to the data provided in the technical description;*
- *positive test results specified in section 5 of this report;*
- *the conclusion on compliance provided in section 6 of this report,*

NICIAMT FSUE "NAMI" considers (expresses its opinion) that the material samples applied for tests are representative (with the expected worst performance) of the alternatives according to the technical description, represent the type with regard to burning behaviour under the requirements of UN Regulation No. 118-03 and the test results can be extended to the alternatives of the applied material type in accordance with the technical description.

Заведующий отделением экологии
транспортных средств
Head of the Environmental Safety Department

Е. В. Гневная
E. Gnevnyaya

Заведующий лабораторией токсичности автомоби-
лей отделения экологии транспортных средств
*Head of the Vehicle Emissions Laboratory
of the Environmental Safety Department*

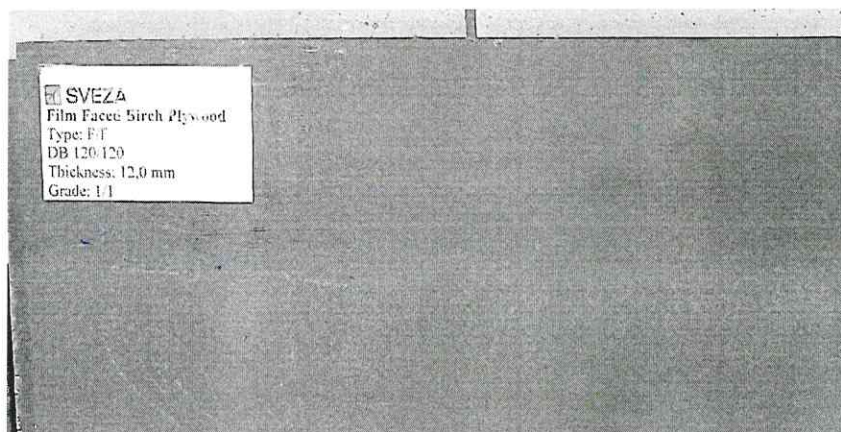
И. К. Семенихина
I. Semikhina

Данный протокол может быть воспроизведен только полностью и только с разрешения
НИЦИАМТ ФГУП «НАМИ».

This report can be reproduced only in full and only with the permission of NICIAMT FSUE "NAMI".



Рис. А. 1 Фотография образцов тип ФСФ-12 F/F (береза) до испытаний
Figure A. 1 Photographs of the samples: type FSF-12 F/F (birch) before the tests



Фотография маркировочной этикетки
Marking label photographs

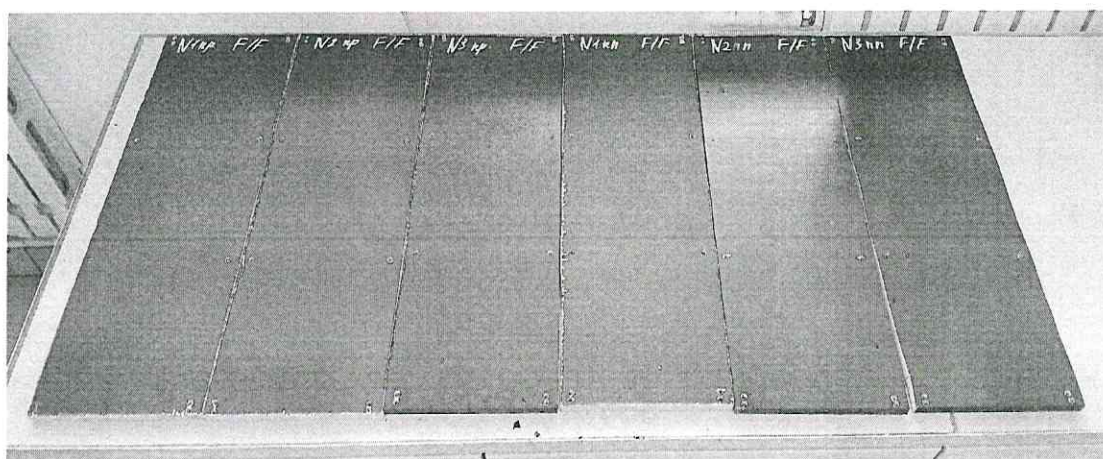
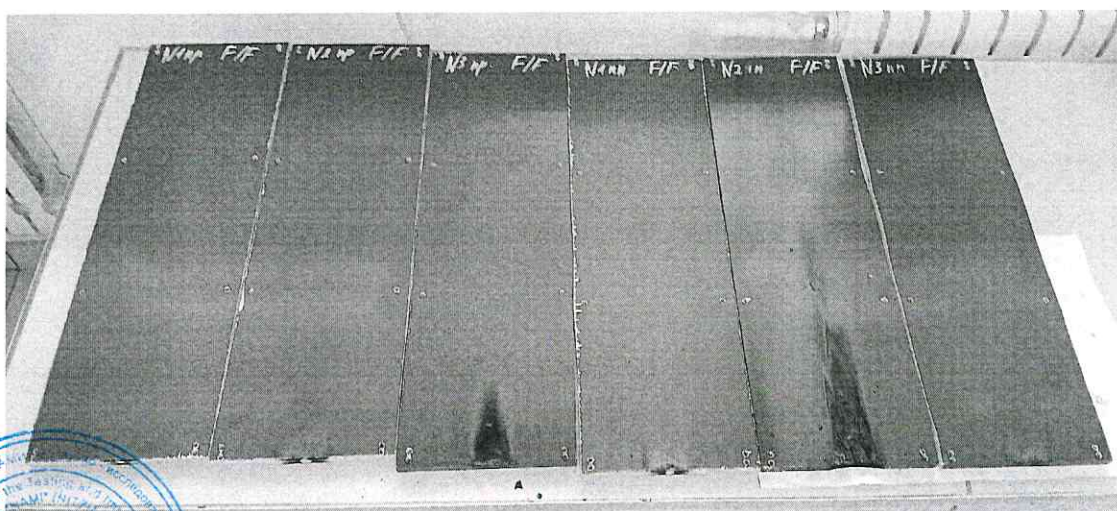


Рис. А. 2 Фотография образцов тип ФСФ-12 F/F (береза) после испытаний.
Figure A.2 Photographs of the samples: type FSF-12 F/F (birch) after the tests

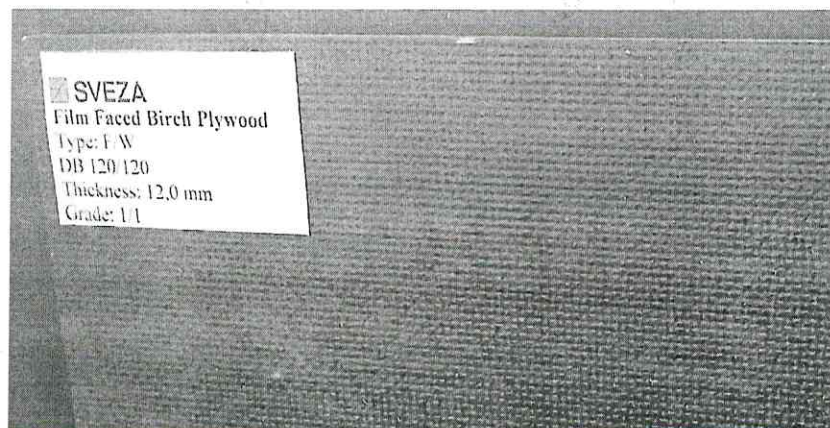


22/B

Продольное сечение
Longitudinal section

Поперечное сечение
Cross section

Рис. А. 3 Фотография образцов тип ФСФ-12 F/W (береза) до испытаний
 Figure A. 3 Photographs of the samples: type FSF-12 F/W (birch) before the tests



Фотография маркировочной этикетки
 Marking label photographs

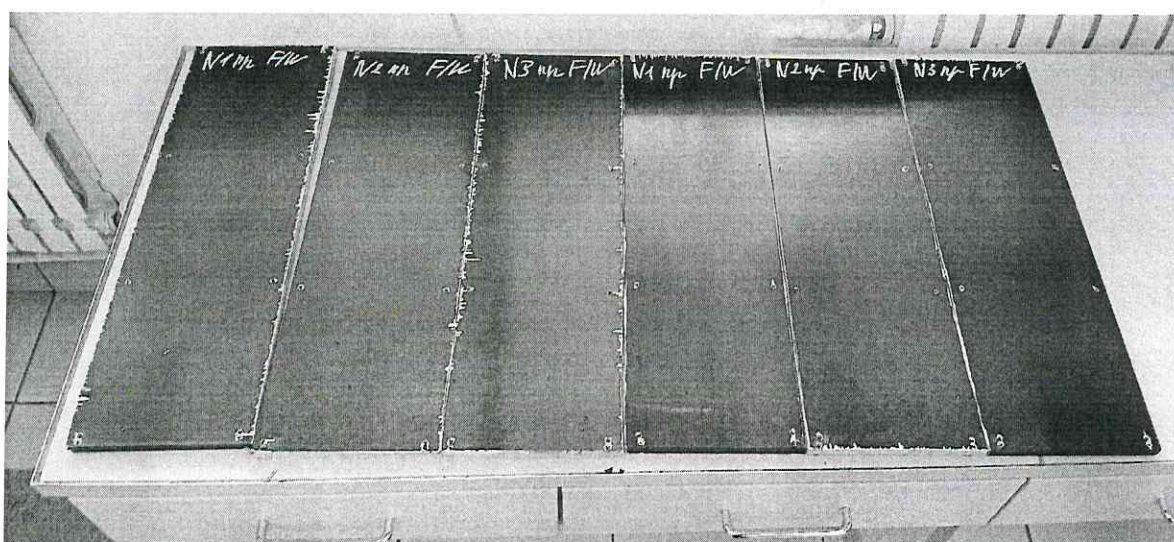
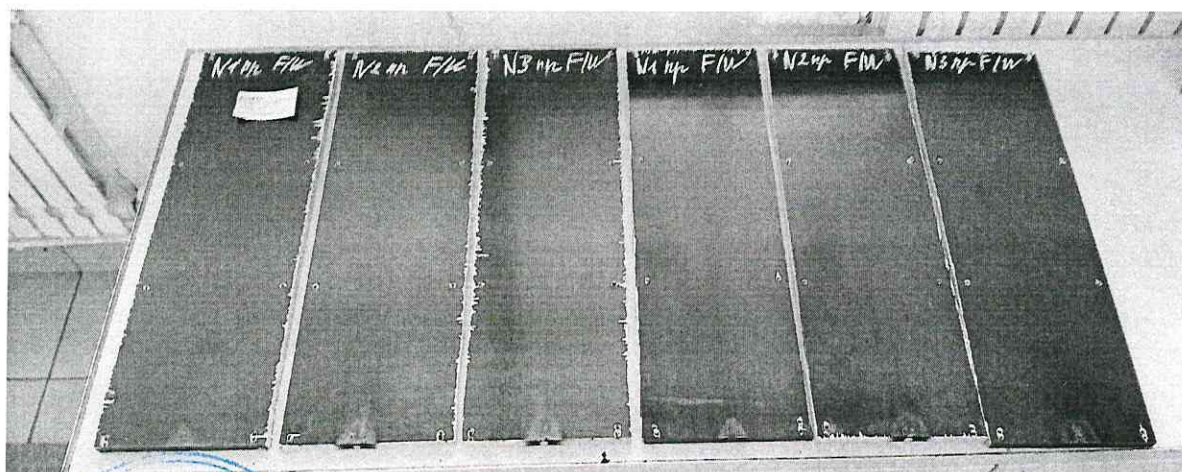


Рис. А. 4 Фотография образцов тип ФСФ-12 F/W (береза) после испытаний.
 Figure A.4 Photographs of the samples: type FSF-12 F/W (birch) after the tests



Поперечное сечение
 Cross section

Продольное сечение
 Longitudinal section

Конец протокола
 The end of the test report



