

## 技術規格

標準尺寸、長度 × 寬度、釐米 (英尺)	1,220×2,440 / 1,250×2,500 (4×8) 2,440×1,220 / 2,500×1,250 (8×4) 1,525×1,525 (5×5)
厚度、釐米	6-15 (可按客戶要求提供特殊厚度)
表層薄板等級	PST CP/CP, PST CP/C, PPR BB/CP, PPR CP/CP
膠水類型	外部 (WBP)
甲醛排放等級	E1, E0.5, E0.05ppm, CARB ULEF
密度、公斤/立方米	640-700
含水率、%	5-9
表面類型	砂磨/砂磨 (S2S)

以 STO SVEZA Parquet 樺木膠合板生產。關於 STO，請訪問 [www.sveza.com](http://www.sveza.com) 上的圖書館段落

\* 以使用實驗室/重量法檢測膠合板。從製造商工廠配送SVEZA鑲木地板時，必須監測指示的溫度限值

## 箱子中的板材數

厚 板標稱 厚度、 釐米	箱子高度、釐米						
	400			600			
	箱內板材數 量、pcs	体积·单位：m <sup>3</sup>			箱內板材數 量、pcs	体积·单位：m <sup>3</sup>	
1,220 × 2,440 釐米		1,250 × 2,500 釐米	1,525 × 1,525 釐米	1,220 × 2,440 釐米		1,250 × 2,500 釐米	
6	65	1.161	1.219	0.907	100	1.786	1.875
6.5	62	1.200	1.259	0.937	92	1.780	1.869
8	50	1.191	1.250	0.930	75	1.786	1.875
9	44	1.179	1.238	0.921	67	1.795	1.884
12	33	1.179	1.238	0.921	50	1.786	1.875
15	26	1.161	1.219	0.907	40	1.786	1.875

## 尺寸偏差

膠合板的長度或寬度、釐米	偏差、釐米
1,220 / 1,250	±3.0
1,500 / 1,525	±4.0
2,440 / 2,500	±4.0
3,000 / 3,050	±5.0

## 厚度偏差

膠合板的標稱厚度	層數、不小於 pcs	最大偏差、釐米
6	5	±0.2
6.5	5	
8	7	
9	7	
9.1	7	
12	9	
12.7	9	
14.9	11	
15	11	
18	13	
21	15	

實際厚度、層數和偏差可能與基本標準不同，具體取決於與客戶商定的條款。

## 強度

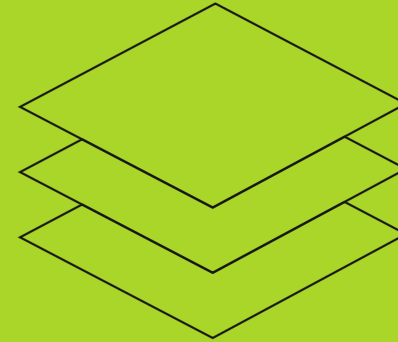
主題	厚度、釐米	索引
SVEZA Parquet Premium 垂直於表面的抗拉強度 (內部黏合強度) 、Mpa、不低於	6-15	1.75
SVEZA Parquet 標準 垂直於表面的抗拉強度 (內部黏合強度) 、MPa、不低於	6-15	—
黏合層的剪切強度、N/mm <sup>2</sup> 、不低於	6-15	1
靜曲強度、N/mm <sup>2</sup> 、不低於		
- 外層縱紋	9-15	60
- 外層橫紋		30
靜曲彈性模數、N/mm <sup>2</sup> 、不低於		
- 順紋	9-15	6,000
- 橫紋		3,000

遵守



**SVEZA**

# SVEZA PARQUET



用於生產複合式地板  
的高品質校準基板

# 最好的地板从完 美的板层开始



全程使用  
100% 樺木

遵守



**SVEZA**



# SVEZA PARQUET

100 % 滿足複合式地板製造商關鍵需求的  
樺木基板



## SVEZA PARQUET STANDARD

複合式地板 生產的產業標準等級。包括 WBP 膠水、嚴格厚度偏差、最佳濕度水準與包裝、保留了每塊面板的原始含水率。

這能讓鑲木地板製造商將生產成本降至最低。

## SVEZA PARQUET PREMIUM

除了滿足產業的關鍵需求，還有卓越的黏合強度（內部黏合強度測試結果  $\geq 1.75$  MPA）。

此結果是在內外層使用最小缺陷的堅硬薄板達成。適合需要最高品質的複合式地板製造商。



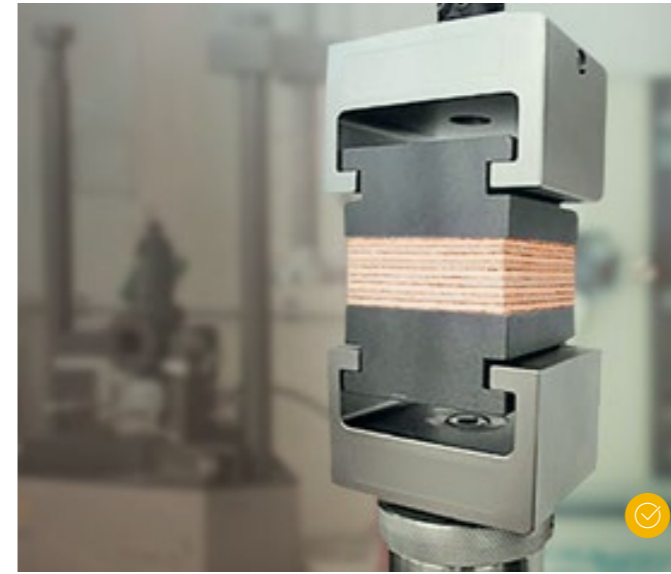
100% 樺木基板



厚度偏差  $\pm 0.2$  釐米



薄膜包裝



卓越的黏合強度



為內外層選擇的薄板



含水率 5~9%



WBP 膠水

