

## 技術規格

標準尺寸、長度 × 寬度、釐米 (英尺)	1,220 × 2,440 × 1,220 (4 × 8 × 4) 1,250 × 2,500 × 1,250 (4 × 8 × 4)
厚度、釐米	15, 18, 21
表面類型	光滑/光滑 (F/F)
薄膜耐磨性、在泰伯磨耗測試中循環測試	350
甲醛排放等級	E1
抗水性	高
密度、公斤/立方米	640-700
含水率、%	≤14
邊緣密封	水性丙烯酸塗料

以 STO 覆膜樺木膠合板生產。關於 STO，請造訪 [www.sveza.com](http://www.sveza.com) 網站的圖書館段落

## 強度屬性

靜曲強度、MPa、不小於	外層縱紋	60
	外層橫紋	30
靜曲彈性模數、MPa、不低於	順紋	6,000
	橫紋	3,000

## 尺寸偏差

膠合板的長度或寬度、釐米	最大偏差、釐米
1,220/1,250	±3.0
2,440/2,500	±4.0

## 厚度偏差

膠合板標稱厚度、釐米	層數、pcs	最大偏差、釐米
18	13	+0.7; -0.9
21	15	0.0; -1.1

## 箱子中的板材數

尺寸、釐米	膠合板標稱厚度、釐米	箱子高度、釐米			
		400		600	
		箱內板材數量、pcs	體積、立方米	箱內板材數量、pcs	體積、立方米
1,220×2,440×1,220	18	22	1.179	33	1.768
	21	19	1.188	29	1.813
1,250×2,500×1,250	18	22	1.238	33	1.856
	21	19	1.247	29	1.903

## 負重能力標準

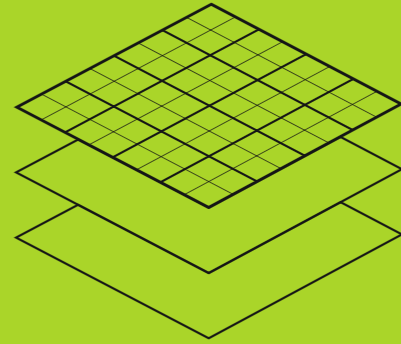
尺寸、釐米	箱子高度、釐米	卡車 貨櫃 軌道車					
		卡車		貨櫃		軌道車	
		箱子數量	體積、立方米	箱子數量	體積、立方米	箱子數量	體積、立方米
1,220×2,440×1,220	400	24	29	28-29	35-36.5	60-74	75-92
	600	16	29	-	-	45	84
1,250×2,500×1,250	400	23-24	29-30	29-30	35-36	60-74	71-88
	600	16	30	-	-	45	80

實際負重能力標準可能與基本標準不同，具體取決於與客戶商定的條款。

遵守



# SVEZA DECK 350



SVEZA® DECK 350  
唯一帶網格配置的膠合板

# 單次測量、 輕鬆切割！



易於切割  
易於標記  
易於訂購

遵守



樺木膠合板 專利技術

100%



CN.SVEZA.COM



# SVEZA DECK 350

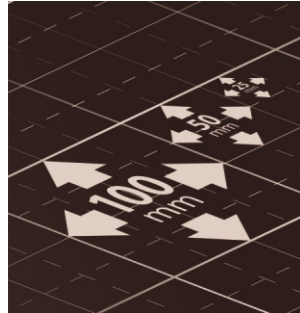
## SVEZA DECK 350 與傳統覆膜板相比的優勢 \*：

SVEZA DECK 350 是一種用於模板工程的特別覆膜板，帶有網格圖案。它擁有 25、50 和 100 釐米的網格類型。這些類型的線條簡化了膠合板標記、切割、以及鋼筋放置過程。能降低施工現場的人力成本 \*\*。

帶有網格配置的膠合板生產過程擁有專利 \*\*\*。

SVEZA DECK 350 邊緣塗有特殊的丙烯酸酯水性塗料，透水性低。這是一種高強度的膠合板，由 100% 的樺木薄板製成，各層皆光滑、裡頭無空洞。SVEZA DECK 350 表面光滑，塗有德國製造的耐磨材料（磨損能力為 350 泰伯磨耗測試旋轉）。

## 網格類型



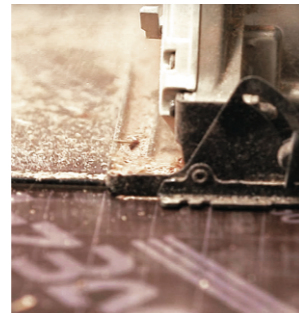
間距為 25、50、100 釐米，可簡化膠合板標記與切割過程。



便於切割非標準元素和方角。

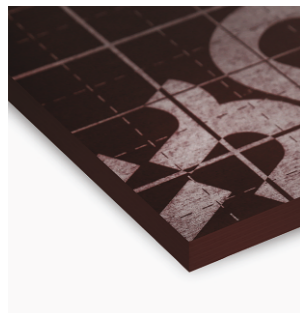


便於放置椅子和鋼筋。



減少工作時間和人力成本。

## 邊緣



邊緣密封以防潮。

在莫斯科進行的比較實驗顯示，SVEZA DECK 350 膠合板能節省現場施工的時間。建造 16 層與 3 個入口的大樓約能省下超過 170 小時。

\* 普通覆膜板是使用苯酚甲醛樹脂黏合劑製造的防水膠合板，並塗有無網格標記的苯酚膜。

\*\* 影片「以 SVEZA DECK 350 膠合板節省時間」[HTTP://WWW.SVEZA.COM/VIDEO](http://www.sveza.com/video)。

\*\*\* 註冊於國家註冊有用型號 RF 01.20.15、RF 專利號 150519。

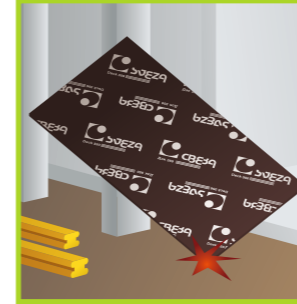
## 如何延長 SVEZA DECK 350 膠合板的使用壽命：



在切割膠合板時，以 TEKNOL JRL (芬蘭) 或密封劑等塗料防止濕氣 (膨脹) 滲透。



用砂樹脂構成的黏合劑填滿所有孔，在安裝過程中完成此過程，以防止濕氣 (膨脹) 滲透。



避免膠合板掉落與在地板拖行。



在模板拆卸後，請檢查膠合板。清除多餘的混凝土。勿將嚴重變形的板材用於接下來的的工作。如果損壞不嚴重，請使用該板片作為非標準元件。



要在之後組裝成樓層模板的膠合板片，應由起重機吊至上述樓層。

關於延長 SVEZA DECK 350 特殊膠合板使用壽命的所有提示均在「關於 SVEZA 覆膜樺木膠合板的運輸與儲藏建議」手冊中，可在 [WWW.SVEZA.COM](http://www.sveza.com) 網站的圖書館/書冊中查閱。



遵守



CARB



 SVEZA