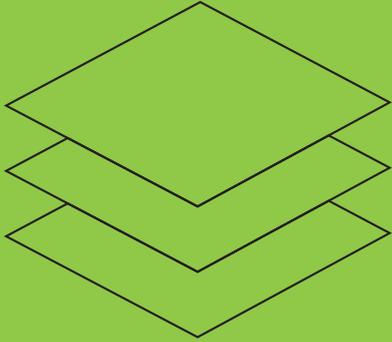


SVEZA LASER



100%
CONTRACHAPADO
DE ABEDUL PARA
LA FABRICACIÓN
DE TROQUELES
DE PUNZONADO

CUMPLE CON LAS NORMAS



CARB

M1



 **SVEZA**

CONTRACHAPADO DE ALTA CALIDAD PARA LA FABRICACIÓN DE MOLDES PLANOS

100% chapa
de abedul



0 defectos



Apto para corte
por láser



Lámina plana
sin alabeo



SVEZA.COM

SVEZA LASER STANDARD

CONTRACHAPADO DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE
PARA FABRICANTES DE TROQUELADOS,
CUMPLE CON TODAS LAS NORMAS DEL SECTOR

SVEZA LASER PREMIUM

COLOR HOMOGÉNEO DE LA SUPERFICIE Y O DEFECTOS
EN LAS CAPAS INTERNAS SON ADECUADOS PARA
FABRICANTES CON ALTAS EXIGENCIAS A LA BASE PARA
TROQUELES DE PUNZONADO

VENTAJAS



100% chapa
de abedul



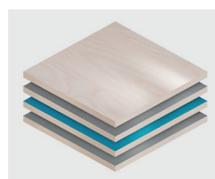
Tolerancias
de espesor
estrictas



Lámina plana
sin alabeo



Apto para
corte por láser



Diferentes
tipos de
revestimiento
y tamaños



Chapa de alta
calidad en capas
interiores
y frontales*

*Sólo
en Laser Premium

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Formato, longitud x anchura, mm [pies]	2440x1220/2500x1250 (8x4) 2130x1220/1830x1220 1525x3050 (5x10) 1525x2500/1525x2200 1525x1525 (5x5) 1220x1525 (4x5)/1250x1525 (4x5) 1525x1220 (5x4)/1525x1250 (5x4)
Espesor, mm	3-30 (se pueden fabricar piezas de otro espesor bajo pedido)
Grado del contrachapado	LST BB/BB, LST B/BB, LPR B/BB, LPR BB/BB
Marca de adhesivo	FC
Clase de emisión de formaldehído	E1, E0,5, E0,05ppm, CARB
Densidad, kg/m ³	640-700
Humedad, %	≤10
Tipo de superficie	S2S - lijado Laca UV F/F - con película de melamina

CONTRACHAPADO DE ABEDUL SVEZA LASER

DESVIACIONES DE ESPESOR ADMISIBLES

Espesor nominal del contrachapado, mm	Desviación límite, mm
≤12	±0,3
>12	±0,2

Es posible fabricar madera contrachapada de otros espesores
y limitar las desviaciones previo acuerdo con el cliente

DESVIACIONES ADMISIBLES EN LONGITUD/ANCHURA

Longitud/anchura de las hojas de contrachapado, mm	Desviación límite, mm
≤1525	±3
>1525	±4

CUMPLE CON LAS NORMAS



CARB



SVEZA