

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Formato, longitud, anchura, mm [ft]	1220 x 2440 x 1220 [4 x 8 x 4] 1250 x 2500 x 1250 [4 x 8 x 4]
Grosor, mm	18, 21
Tipo de superficie	lisa/lisa (F/F)
Resistencia al desgaste, revoluciones en el test Taber	350
Tipo de emisión de formaldehído	E1
Resistencia al agua	elevada
Densidad, kg/m <sup>3</sup>	640-700
Humedad, %	no más de 14
Tratamiento de los bordes	pintura acrílica diluida con agua

Fabricado conforme a STO 00255177-002-2014 "Tablero contrachapado laminado de madera de abedul".  
El texto STO puede consultarse en la página web [www.sveza.com](http://www.sveza.com) en el apartado «Biblioteca».

## INDICADORES DE RESISTENCIA

Límite de resistencia durante la flexión estática, MPa, no menos de	a lo largo de las fibras de las capas externas	60
	a lo ancho de las fibras de las capas externas	30
Módulo de elasticidad durante la flexión estática, MPa, no menos de	a lo largo de las fibras	6000
	a lo ancho de las fibras	3000

## TOLERANCIA A LA VARIACIÓN LONGITUD/ANCHURA

Longitud/anchura de las láminas del tablero contrachapado, mm	Límite de desviación, mm
1220/1250	±3,0
2440/2500	±4,0

## CANTIDAD DE LÁMINAS POR PAQUETE

Formato, mm	Grosor del tablero contrachapado, mm	Altura del paquete, mm			
		400		600	
		Cantidad de láminas por paquete, uds.	Volumen del paquete, m <sup>3</sup>	Cantidad de láminas por paquete, uds.	Volumen del paquete, m <sup>3</sup>
1220 x 2440 x 1220	18	22	1,179	33	1,768
	21	19	1,188	29	1,813
1250 x 2500 x 1250	18	22	1,238	33	1,856
	21	19	1,247	29	1,903

CUMPLE CON LAS NORMAS



CERTIFICACIÓN VOLUNTARIA

## TOLERANCIA A LA VARIACIÓN DEL GROSOR

Grosor nominal del tablero contrachapado, mm	Cantidad de capas, Unidades (uds.)	Límite de desviación, mm
18	13	+0,7; -0,9
21	15	0,0; -1,1

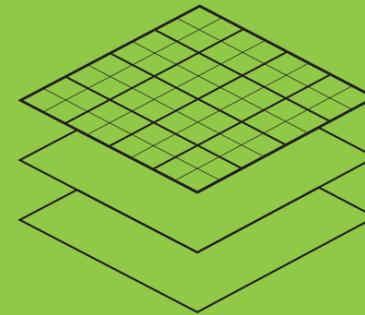
## NORMAS DE CARGA DE VEHÍCULOS DE TRANSPORTE

Formato, mm	Altura del paquete, mm	Contenedor	
		Cantidad de paquetes	Volumen, m <sup>3</sup>
1220 x 2440 x 1220	400	29-30	35-36
1250 x 2500 x 1250	400	28-29	35-36,5

La carga real puede diferir de las normas indicadas previo acuerdo con el cliente.



# SVEZA DECK 350



EL ÚNICO TABLERO CONTRACHAPADO PARA EL ENCOFRADO DE LOSAS CON UNA CUADRÍCULA DE MEDICIÓN

# ¡MEDIR NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL!



CUMPLE CON LAS NORMAS



Contrachapado de madera de abedul

Tecnología patentada

100%



SVEZA.COM

# SVEZA DECK 350

## VENTAJAS DEL TABLERO CONTRACHAPADO SVEZA DECK 350 EN COMPARACIÓN CON UN TABLERO CONTRACHAPADO LAMINADO NORMAL \*:

SVEZA Deck 350 es un tablero contrachapado laminado que incorpora una cuadrícula de medición diseñada especialmente para el encofrado de losas. El diseño de la cuadrícula contiene unos espaciados de 25, 50 y 100 mm. Estas líneas de tres tipos distintos facilitan la medición y el corte del tablero contrachapado, así como la colocación de las armaduras. Todo eso contribuye a la disminución de los costes de la construcción \*\*.

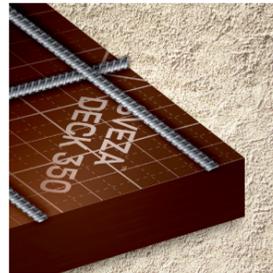
La tecnología con la que se produce el tablero contrachapado con una cuadrícula de medición está debidamente patentada \*\*\*.

Los bordes del tablero SVEZA Deck 350 están recubiertos con una pintura acrílica especial diluida en agua y con una baja permeabilidad. Tablero contrachapado muy resistente elaborado al 100% con madera de abedul [todas las capas son lisas y sin huecos en el interior]. La superficie del contrachapado SVEZA Deck 350 es lisa y está recubierta con un material muy resistente [con una resistencia a la abrasión de 350 vueltas conforme al test Taber].

## CUADRÍCULA DE MEDICIÓN



Contiene unos espaciados de 25, 50, 100 mm. Simplifica las tareas de medición y corte del tablero contrachapado.



Facilita la colocación de las armaduras.



Facilita el corte de los travesaños, el rebordeado, así como el corte en ángulo recto.



Ahorra tiempo y esfuerzo.

## BORDES



La pintura especial aplicada en los bordes actúa como barrera contra la humedad.

Un experimento comparativo realizado en Moscú ha demostrado que el tablero contrachapado SVEZA Deck 350 reduce el tiempo empleado en el proceso de construcción. El ahorro de tiempo en la construcción de un edificio de 16 pisos es más de 170 horas.

\* El tablero contrachapado laminado común es resistente al agua, está elaborado con un adhesivo de resina de fenol-formaldehído y recubierto con un material de fenol, sin marcas

\*\* Vídeo «El ahorro de tiempo con el tablero contrachapado SVEZA Deck 350» <http://www.sveza.ru/video/6>

\*\*\* Registrado en el Registro público de Modelos de Utilidad de la Federación Rusa el 20.01.15; patente de la Federación Rusa N° 150519

CUMPLE CON LAS NORMAS



CARB



CERTIFICACIÓN VOLUNTARIA

# SVEZA

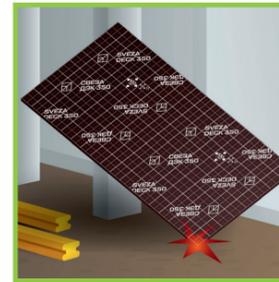
## CÓMO PROLONGAR LA VIDA ÚTIL DEL TABLERO CONTRACHAPADO SVEZA DECK 350:



Después del corte del tablero contrachapado proteja los bordes sellándolos para evitar la atracción de humedad.



Todos los orificios originados durante el trabajo de montaje deben taparse con cola de silicona para evitar la filtración de humedad [hinchazón].



Durante el proceso de desmontaje procure no dejar caer el tablero de contrachapado ni lo arrastre por el suelo.



El tablero contrachapado destinado al montaje del encofrado de las plantas siguientes, debe colocarse en la pila con cuidado para su posterior traslado con la ayuda de una grúa.

Todos los consejos sobre cómo prolongar la vida útil del tablero contrachapado especial SVEZA Deck 350 se encuentran en el folleto «Recommendations on transportation and storage of SVEZA Film Faced Birch Plywood» en la página web [www.sveza.com](http://www.sveza.com) en el apartado «Library»/«Brochures».



Debido a la variedad y rápido desarrollo de las tecnologías para la producción de mezclas de hormigón, SVEZA recomienda que antes del uso de contrachapado laminado, se realice una imprimación de prueba para evaluar el posible cambio en el color de la superficie de concreto en caso de que sea necesario obtener una superficie que no requiera un acabado adicional.